

BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 6 jours

sur 3 mois

Code WEB : CERTBATT01

FONDAMENTAUX TECHNOLOGIQUES ET INDUSTRIELS DES BATTERIES

ACQUÉRIR LES FONDAMENTAUX DES BATTERIES : TECHNOLOGIES, APPLICATIONS ET SÉCURITÉ.

Le technicien de maintenance de batteries est un acteur clé de l'industrie en pleine expansion. Il assure l'entretien et la maintenance des batteries de véhicules électriques, hybrides et à hydrogène. Ses missions incluent la vérification de l'état des batteries, le diagnostic des pannes, la remise en état des systèmes défectueux et le remplacement des composants. Il est responsable de la sécurité et de la performance des batteries, en appliquant les normes de qualité et en respectant les procédures de sécurité. Son expertise technique et son engagement écologique contribuent à la transition vers une mobilité plus durable. A l'issue de cette formation CESI, il aura acquis toutes les compétences clés pour être rapidement opérationnel, en mettant en place une organisation qui facilite la mise en œuvre des décisions, pour ne manquer aucune opportunité. Les compétences acquises sont autant d'avantages pour son entrée sur le marché de l'emploi que pour son évolution de carrière.

OBJECTIFS

Connaître les enjeux des transitions énergétiques, de l'éco-mobilité et du marché de l'automobile en lien avec l'industrie des batteries

Expliquer les fondamentaux technologiques des batteries et accumulateurs, en incluant leurs principes de fonctionnement, leurs différents types et leurs caractéristiques

Évaluer les risques et les mesures de sécurité liés aux industries de la batterie

Appliquer les essentiels de la maintenance et de la logistique aux industries de la batterie, en identifiant les processus clés et les bonnes pratiques

La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :

- Technicien performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 5 (codes NSF 200p, 251p), par décision de France compétences du 10/03/2022 publiée au JO du 01/04/2022

Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquise. Elle donne accès à un certificat CESI délivré via un OpenBadge

Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise

Un référent CESI dédié à votre réussite

Des formateurs experts du domaine

Des temps de partage entre pairs

Expertise dans l'industrie de la batterie

Opportunités de carrière dans un secteur en forte croissance



Opération soutenue par l'Etat dans le cadre de l'AMI « Compétences et Métiers d'Avenir » du programme France 2030, opéré par la Caisse des Dépôts

Les informations mentionnées sur cette fiche sont susceptibles de modification.

Pour en savoir plus : 0 800 054 568 (service & appel gratuits) - contact@cesi.fr

Etablissement d'enseignement supérieur technique privé

Enjeux des transitions énergétiques, éco-mobilité et du marché de l'automobile	Essentiels de la maintenance et de la logistique des industries de la batterie
Contexte et enjeux de l'industrie des batteries	Introduction à la maintenance des batteries
Technologies des batteries	Maintenance des batteries et des infrastructures
Impacts des batteries et des véhicules électriques	Logistique des batteries
Gestion du cycle de vie des batteries	
Fondamentaux technologiques des batteries et accumulateurs	Management de projets des activités industrielles de l'énergie
Introduction aux batteries et accumulateurs	Introduction au management de l'énergie
Technologies des batteries	Outils et méthodes de management de projet
Fonctionnement et caractéristiques des batteries	Supervision et optimisation des processus industriels
Sécurité et durabilité des batteries	Enjeux et défis du management de projets
Prévention des risques et sûreté des industries de la batterie	LOTJ Fondamentaux technologiques et industriels des batteries
Introduction aux risques liés aux batteries	Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise
Prévention des risques en milieu professionnel	
Gestion des situations d'urgence	
Analyse des risques et amélioration continue	
	Validation Fondamentaux technologiques et industriels des batteries
	Evaluation de bloc de compétences

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.