

# BLACK BELT LEAN 6 SIGMA : OPTIMISER UN PROCESSUS ET/OU UNE ACTIVITÉ COMPLEXE - BLOC DE COMPÉTENCES

## DÉPLOYER LES DÉMARCHES D'EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE

Le prolongement de la certification Green Belt aboutit à la Black Belt Lean Six Sigma. Accompagné dans le développement de ses compétences, le chef de projets amélioration continue deviendra un expert Black Belt de la transformation Lean et de la résolution de problèmes complexes. Notre rapprochement avec Université Lean 6 Sigma permet une reconnaissance mutuelle des certificats émis par les deux partenaires.

### OBJECTIFS

**Concevoir un projet d'optimisation sur une problématique simple ou complexe**  
**Conduire une recherche de solutions innovantes pour améliorer la performance**  
**Mettre en oeuvre la solution industrielle retenue dans l'entreprise**  
**Contrôler l'efficacité de la solution industrielle à mettre en oeuvre**  
**Piloter avec son équipe, son activité, maîtriser ses missions et garantir l'excellence opérationnelle**  
**Se préparer aux certifications Green Belt/Black Belt**

Certification Black Belt Lean Six Sigma délivrée par CESI Certification

### Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquises

### BLOC DE COMPÉTENCES

**Durée :** 10 jours  
sur 3 mois  
**Code WEB :** OPI63

### Public

Professionnels assurant ou appelés à assurer une fonction de chef de projet amélioration continue

### Prérequis

- Aucun prérequis exigé

### Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.  
 - La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

### Frais de scolarité

3500 euros  
 4 200 euros TTC  
 Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.

### Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise  
 Un référent CESI dédié à votre réussite  
 Des formateurs experts du domaine  
 Des temps de partage entre pairs  
 Des blocs certifiants reconnus  
 Des certifications complémentaires intégrées  
 Des compétences capitalisables dans un parcours long



**Méthodologie DMAIC – outils avancés**

Outils avancés – 6 sigma

Plan d'expérience

Simulation et mise en pratique par le jeu

**Essentiels du diagnostic de la performance**

Moyens pour diagnostiquer la maturité d'un service et/ou de l'entreprise

Atelier de sélection de projets

**Lean office et services**

Spécificités dans les services

Spécificités dans l'industrie

**Autres méthodologies LSS**

Méthodologies de l'amélioration continue

**Déploiement de l'AC : support et pilotage**

Coaching et rituels de pilotage

Valorisation des projets

**OUVERTURES DANS NOS CAMPUS**

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Le Mans, Pau