

BACHELOR RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE EN INDUSTRIE DES GIGAFACTORIES DE LA BATTERIE 3ÈME ANNÉE EN ALTERNANCE

OBJECTIFS

Traduire la stratégie d'industrialisation en objectifs de performance pour sécuriser la montée en cadence de la production de batteries.

Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic de l'activité industrielle.

Interpréter les résultats d'analyse pour cibler les améliorations potentielles et détecter les gisements de progrès.

Proposer des plans d'action détaillés pour l'optimisation de l'activité industrielle.

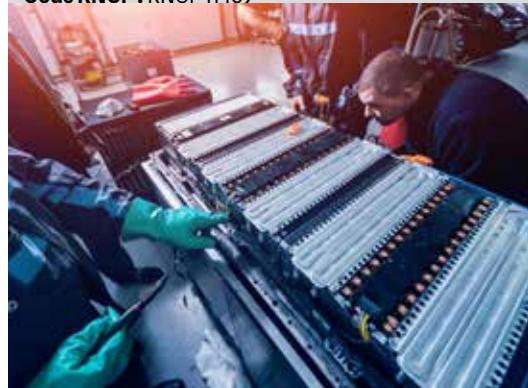
CONTRAT APPRENTISSAGE, CONTRAT PROFESSIONNALISATION

Durée : 65 jours

sur 12 mois

Code WEB : OIPRPIBATT (PA)

Code RNCP : RNCP41439



POUR QUI ?

Public

Toute personne répondant aux prérequis, souhaitant évoluer vers le métier de responsable amélioration continue en industrie et valider un titre certifiant bac+3 dans ce domaine

Prérequis

- Titulaire d'un bac +2 professionnel, scientifique ou technologique (ou d'un niveau 5 équivalent)
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

Rythme de formation

En moyenne, la formation est organisée selon un rythme d'une semaine par mois à CESI et de trois semaines en entreprise.

Frais de scolarité

Cette formation est financée et rémunérée par l'entreprise dans le cadre d'un contrat de travail en alternance.

DIPLÔME

Responsable amélioration continue en industrie, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Lille

Rentrée du 15 septembre au 15 novembre 2026

Maintenir son expertise pour piloter la transformation numérique de l'industrie	Gestion d'un projet d'amélioration Communication et conduite d'un groupe de travail Projet collaboratif Manager les équipes et les projets d'amélioration Validation Manager les équipes et les projets d'amélioration
Technologies, outils et méthodologie 4.0 Veille technologique dans l'industrie du futur Opportunités de transformations numériques Pilotage de la transition numérique de l'activité industrielle Projet collaboratif Piloter la transformation numérique Validation Piloter la transformation numérique de l'industrie	
Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle	Cycle de vie de la batterie Fondamentaux de la batterie Sécurité des systèmes de stockage d'énergie par batteries Hygiène pour la Production de Batteries Cycle de vie de la batterie Projet collaboratif Manager les équipes et les projets d'amélioration Validation Cycle de vie de la batterie
Diagnostic de la performance Modélisation des processus Structure de coût et rentabilité Projet collaboratif Modélisation de processus industriel et diagnostic Validation Diagnostiquer la performance des processus	
Optimiser le système de production dans une démarche d'amélioration continue	Développer ses pratiques professionnelles Engagement citoyen Pratique de l'anglais métier Projet professionnel Actualités métier et/ou territoire Retour d'expérience et projection
Essentiels de l'amélioration continue – White Belt Transformation Lean –Yellow Belt Méthodologie DMAIC Outils mathématique 6 Sigma Projet collaboratif Green belt Validation Optimiser le système de production	Certifier ses compétences de Responsable de l'Amélioration Continue en Industrie Team building : cohésion d'équipe Méthodologie de projet d'entreprise Méthodologie des écrits professionnels Argumenter pour convaincre
Manager les équipes et les projets d'amélioration	