

BACHELOR RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE EN INDUSTRIE EN ALTERNANCE

CONTRAT APPRENTISSAGE, CONTRAT PROFESSIONNALISATION

Durée : 195 jours

sur 36 mois

Code WEB : OPIRPIIA3A (PA)

Code RNCP : RNCP41439



OBJECTIFS

Diagnostiquer la performance des processus industriels et traduire la stratégie d'entreprise en objectifs d'amélioration mesurables

Piloter des projets d'optimisation de la performance en déployant des démarches d'amélioration continue et d'innovation

Développer et déployer son expertise en technologies de l'industrie du futur (4.0) pour conseiller la direction sur les investissements

Manager les équipes projets, assurer l'adhésion au changement et garantir la pérennité des solutions par la standardisation et l'évaluation du ROI

POUR QUI ?

Public

Toute personne répondant aux prérequis, souhaitant évoluer vers le métier de responsable amélioration continue en industrie, en production, logistique, méthode, maintenance et amélioration continue, dans tous les secteurs d'activité industriels et valider un titre certifiant bac+3

Prérequis

- Titulaire d'un bac (ou d'un niveau 4 équivalent) : parcours en 3 ans comprenant le cycle technicien-ne supérieur-e de 2 ans et la troisième année du cycle bachelor

Rythme de formation

En moyenne, la formation se déroule sur un rythme d'une semaine à l'école et trois semaines en entreprise.

Frais de scolarité

Formation dispensée dans le cadre d'un contrat de travail en alternance, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil. L'alternant est salarié de l'entreprise et rémunéré par l'entreprise conformément à la réglementation en vigueur.

DIPLÔME

Responsable amélioration continue en industrie, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Lille, Nancy, Rouen, Strasbourg

Rentrée du 15 septembre au 15 novembre 2026

Année 1 & 2

Développer sa culture de l'industrie

Découverte des métiers de l'industrie
Secteurs d'activités industrielles
Organisation industrielle / Excellence opérationnelle
Industrie 4.0
Animation de groupe travail
Lecture de plans industriels
Projet collaboratif

Participer à la gestion de la production

Fondamentaux de la gestion de production
Planification et ordonnancement
Gestion de flux : MRP et KANBAN
Leviers de productivité
Projet collaboratif

Option méthodes : Participer à l'industrialisation d'un nouveau produit

De la conception à l'industrialisation / Implantation de ligne de production
Analyse d'exécution et chiffrage rapide
Management visuel
Green industrialisation
Rentabilité d'un équipement industriel
Outils de la fonction Méthode
Etude d'un poste de travail
Estimation des temps et chronométrage
Projet collaboratif

Option maintenance : Participer à la gestion de la maintenance

Enjeux de la fonction maintenance
Politiques de maintenance
Maintenance prédictive et maintenance corrective
Diagnostic panne
Stocks de pièces de rechange
Externalisation de la maintenance
GMAO et maintenance 4.0
Total Productive Maintenance (TPM)
Mise en sécurité des opérations de maintenance
Projet collaboratif

Option logistique : Participer à la gestion des flux logistiques

Gestion des stocks et approvisionnements
Optimisation de la supply chain
Gestion d'un magasin / Gestion des flux de distribution
Réglementation transport et douane
Technologies avancées de la logistique 4.0
Mise en sécurité des opérations logistiques
Achats et pilotage de prestations
Système de gestion de l'entrepôt - WMS
Projet collaboratif

Mettre en oeuvre et animer la qualité et l'amélioration continue

ISO 9001 et approche processus : compréhension des principales exigences
Sensibilisation des équipes à la qualité
Formalisation des documents
Mesures et statistiques appliquées à la qualité
Lean et ergonomie
Pratique de l'AMDEC

Chantier Kaizen
Projet collaboratif

Développer ses pratiques professionnelles (Année 1 & 2)

Management d'équipe
Travail en mode projet / Rendre compte efficacement
Traitement de données avec excel
Sensibilisation aux métiers de la data
Engagement citoyen
Pratique de l'anglais métier
Projet professionnel
Actualités métier et/ou territoire
Retour d'expérience et projection

Année 3

Maintenir son expertise pour piloter la transformation numérique de l'industrie

Technologies, outils et méthodologie 4.0
Veille technologique dans l'industrie du futur
Opportunités de transformations numériques
Pilotage de la transition numérique de l'activité industrielle
Projet collaboratif Piloter la transformation numérique
Validation Piloter la transformation numérique

Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle

Diagnostic de la performance
Modélisation des processus
Structure de coût et rentabilité
Projet collaboratif Modélisation de processus industriel et diagnostic
Validation Diagnostiquer la performance des processus

Optimiser le système de production dans une démarche d'amélioration continue

Essentiels de l'amélioration continue – White Belt
Transformation Lean –Yellow Belt
Méthodologie DMAIC
Outils mathématique 6 Sigma
Projet collaboratif Green belt
Validation Optimiser le système de production

Manager les équipes et les projets d'amélioration

Gestion d'un projet d'amélioration
Communication et conduite d'un groupe de travail
Projet collaboratif Manager les équipes et les projets d'amélioration
Validation Manager les équipes et les projets d'amélioration

Développer ses pratiques professionnelles

Engagement citoyen
Pratique de l'anglais métier
Projet professionnel
Actualités métier et/ou territoire
Retour d'expérience et projection

Certifier ses compétences de Responsable performance industrielle

Team building : cohésion d'équipe
Méthodologie de projet d'entreprise et des écrits professionnels
Argumenter pour convaincre