

# PARTICIPER À LA GESTION DES FLUX LOGISTIQUES - BLOC DE COMPÉTENCES

## ACCÉLÉRER LES FLUX LOGISTIQUES ET AMÉLIORER LA GESTION DES STOCKS

L'optimisation des stocks et la bonne organisation des flux logistiques impactent positivement et directement les coûts de production. Le défi est l'accélération des processus de fabrication sur l'ensemble de la chaîne logistique globale dans le but de satisfaire son client en livrant son produit à l'endroit et au moment souhaités.

### OBJECTIFS

**Préparer l'approvisionnement des matières et émettre les programmes d'approvisionnement**  
**Organiser et gérer efficacement les magasins au coût le plus juste en optimisant les flux de marchandises de la réception à l'expédition**

### La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :

- Technicien performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 5 (codes NSF 200p, 251p), par décision de France compétences du 10/03/2022 publiée au JO du 01/04/2022

### Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur :

- Des contrôles de connaissances en centre
- L'évaluation des compétences via des travaux professionnels de synthèse en centre et/ou en entreprise

### BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 12 jours

sur 3 mois

Code WEB : OPITS4

### Public

Techniciens logistique en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste.

### Prérequis

- Aucun prérequis exigé

### Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

### Frais de scolarité

3 360 euros

4 032 euros TTC

Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.

### Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise  
 Un référent CESI dédié à votre réussite  
 Des formateurs experts du domaine  
 Des temps de partage entre pairs  
 Des blocs certifiants reconnus  
 Des certifications complémentaires intégrées  
 Des compétences capitalisables dans un parcours long



## Gestion des stocks et approvisionnements

Rôle de l'approvisionneur  
Enjeux et attentes  
Missions et objectifs  
Finalité de la fonction  
Interactions et échange d'informations  
Choix et application d'une méthode d'approvisionnement  
Rôle des stocks par rapport aux cycles de l'entreprise  
Différents types de réapprovisionnements, types de stocks  
Calcul du stock de sécurité, taux de couverture, calcul du point de commande selon la méthode expert  
Choix d'une méthode en fonction des attentes et des contraintes (ex : typologie de la demande)  
Limite des méthodes traditionnelles (formule de Wilson)  
Modèle de prévisions commerciales (historique, moyenne mobile, saisonnalité)  
Initiation aux méthodes 4.0  
Gestion du stock au quotidien  
Evaluation, fiabilisation des stocks, suivi des stocks  
Coûts des stocks : possession, coûts d'acquisition, coût de rupture  
Pilotage et valorisation?: FIFO, LIFO, MEFO, CMUP, coût standard  
BFR : définition et calcul  
Optimisation : méthode ABC et indice de Gini  
Différents types d'inventaire  
Gestion de l'E&O  
Politique de gestion des stocks  
Audit de la gestion des stocks et des approvisionnements  
Tableau de bord : les principaux indicateurs de gestion des stocks  
Taux de rotation des stocks  
Temps d'écoulement  
Taux de couverture  
Taux d'utilisation  
Prévision pour un stock au plus juste  
Typologies des besoins  
Méthodes de prévision  
Méthodes d'approvisionnement par Kanban

## Gestion d'un magasin

Processus liés à la gestion d'un magasin et leur interaction  
Réception  
Stockage  
Préparation de commandes  
Expédition  
Pilotage et optimisation  
Organisation du travail et productivité avec la méthode SMB

## OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Circuit de préparation

Ergonomie

Contacter nos campus pour en savoir plus.

Sécurité

Rouen  
Gestion des parcs de matériels, et notamment suivi de la maintenance et des obligations légales (par exemple : chariot élévateur, grue, pont roulant, ...)  
Inventaire et écarts de stock  
Indicateurs

## Gestion des flux de distribution

Organisations commerciales et schémas de distribution  
Circuit direct ou vente directe  
Circuit court  
Circuit long  
Schémas groupage / dégroupage

## Stratégie de distribution

Planification de la distribution (DRP)  
Collaboration entre fabricants et distributeurs : ECR, Gestion Partagée des Approvisionnements - GPA, Collaborative Planning Forecasting and Replenishment - CPFR, VMA...  
Activités de la logistique de distribution  
Transport aval (après le lieu de stockage) : traction, passage à quai, distribution  
Logistique retour ou reverse logistics  
Organisation en fonction des typologies de produits, des contraintes documentaires et législatives  
Marchandises dangereuses  
Marchandises de forte valeur ou d'intérêt stratégique,  
Marchandises impliquant la mise en oeuvre de la chaîne du froid  
Produits pharmaceutiques...  
Organisation des systèmes d'exploitation et suivi  
Mise en place de systèmes de transit (cross docking)  
Mise en place d'un plan de distribution  
Systèmes électroniques (contrôle des entrées et sorties, systèmes antivol, reconnaissance par codes-barres, RFID)  
Systèmes mécaniques (convoyeurs, monte-charge, chaîne de manutention)  
Création, mise en place et analyse de tableaux de bord  
Introduction au développement durable  
Organisation des transports (écotaxe)  
Utilisation de produits recyclables (emballage)  
Diminution des consommations d'énergie (manutention, entrepôts ...)  
Mutualisation des opérations logistiques entre les filières de distribution

## Réglementation transport et douane

Différents modes de transport et leur environnement juridique (contrat de transport)  
Routier  
Maritime  
Aérien  
Ferroviaire  
Fluvial  
Pipeline  
Règles du commerce international  
Incoterms  
Procédures douanières  
Estimation des droits de douane  
DEB (Déclaration Echange de Bien)  
Spécificité des matières dangereuses (TMD)  
Classification des matières dangereuses  
Règles et documents applicables  
Litige transport  
Responsabilités du prestataire et du chargeur  
Règles qui s'appliquent

## LOTJ : Participer à la gestion des flux logistiques - option Logistique

Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise  
Mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur l'étude d'une zone de stockage à optimiser afin de proposer une feuille de route pour atteindre une organisation améliorée

## Validation Participer à la gestion des flux logistiques - option Logistique

Évaluation du bloc de compétences

