

# RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE EN INDUSTRIE DES GIGAFACTORIES DES BATTERIES

## OBJECTIFS

Traduire la stratégie d'industrialisation en objectifs de performance pour sécuriser la montée en cadence de la production de batteries.  
 Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic de l'activité industrielle.  
 Interpréter les résultats d'analyse pour cibler les améliorations potentielles et détecter les gisements de progrès.  
 Proposer des plans d'action détaillés pour l'optimisation de l'activité industrielle.

## VAE, FORMATION CONTINUE

Durée : 41 jours  
 sur 12 mois  
 Code WEB : OPIFFRACIEDLB  
 Code RNCP : RNCP41439  
 Code CPF : 330468



## POUR QUI ?

### Public

Responsable industrialisation / méthodes / amélioration continue/ Animateur Lean  
 Responsable chaîne logistique globale / supply chain  
 Responsable production / maintenance  
 Technicien ou Agent de Maîtrise Méthodes et Processus

### Prérequis

- Aucun prérequis

### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

### Frais de scolarité

12 915 euros  
 15 498 euros TTC  
 Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2025.  
 CPF mobilisable sur les 4 blocs du titre inscrit au RNCP

## DIPLÔME

**Responsable amélioration continue en industrie**, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025

## OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

|  |  |
|--|--|
| <b>Maintenir son expertise pour piloter la transformation numérique de l'industrie</b>   | Transformation Lean –Yellow Belt<br>Méthodologie DMAIC<br>Outils mathématique 6 Sigma  |
| Technologies, outils et méthodologie 4.0<br>Veille technologique dans l'industrie du futur<br>Opportunités de transformations numériques<br>Pilotage de la transition numérique de l'activité industrielle                                       |  |
| <b>Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle</b>  | <b>Manager les équipes et les projets d'amélioration</b><br>Gestion d'un projet d'amélioration<br>Communication et conduite d'un groupe de travail<br>Projet collaboratif Manager les équipes et les projets d'amélioration                        |
| Diagnostic de la performance<br>Modélisation des processus<br>Structure de coût et rentabilité   | <b>Cycle de vie de la batterie</b><br>Fondamentaux de la batterie<br>Sécurité des systèmes de stockage d'énergie par batteries<br>Hygiène pour la Production de Batteries<br>Cycle de vie de la batterie<br>Validation Cycle de vie de la batterie |
| <b>Optimiser le système de production dans une démarche d'amélioration continue</b>  |  |
| Essentiels de l'amélioration continue – White Belt   |  |
| <b>d'amélioration continue - Bloc de compétences</b>   |  |
| Essentiels de l'amélioration continue<br>Transformation Lean – Yellow belt<br>Méthodologie DMAIC<br>LOTJ : Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel<br>Validation Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel | Team building : cohésion d'équipe<br>Méthodologie de projet d'entreprise<br>Méthodologie des écrits professionnels<br>Argumenter pour convaincre   |