

RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE EN INDUSTRIE DES GIGAFACTORIES DES BATTERIES

OBJECTIFS

Traduire la stratégie d'industrialisation en objectifs de performance pour sécuriser la montée en cadence de la production de batteries.

Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic de l'activité industrielle.

Interpréter les résultats d'analyse pour cibler les améliorations potentielles et détecter les gisements de progrès.

Proposer des plans d'action détaillés pour l'optimisation de l'activité industrielle.

VAE, FORMATION CONTINUE

Durée : 41 jours

sur 12 mois

Code WEB : OPIFFRACIEDLB

Code RNCP : RNCP41439

Code CPF : 330468



POUR QUI ?

Public

Responsable industrialisation / méthodes / amélioration continue/ Animateur Lean

Responsable chaîne logistique globale / supply chain

Responsable production / maintenance

Technicien ou Agent de Maîtrise Méthodes et Processus

Prérequis

- Aucun prérequis

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

12 915 euros

15 498 euros TTC

Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2025.

CPF mobilisable sur les 4 blocs du titre inscrit au RNCP

DIPLÔME

Responsable amélioration continue en industrie, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Maintenir son expertise pour piloter la transformation numérique de l'industrie

Technologies, outils et méthodologie 4.0
Veille technologique dans l'industrie du futur
Opportunités de transformations numériques
Pilotage de la transition numérique de l'activité industrielle

Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle

Diagnostic de la performance
Modélisation des processus
Structure de coût et rentabilité

Optimiser le système de production dans une démarche d'amélioration continue

Essentiels de l'amélioration continue – White Belt

d'amélioration continue - Bloc de compétences

Essentiels de l'amélioration continue
Transformation Lean - Yellow belt
Méthodologie DMAIC
LOTJ : Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel
Validation Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel

Transformation Lean –Yellow Belt
Méthodologie DMAIC
Outils mathématique 6 Sigma

Manager les équipes et les projets d'amélioration

Gestion d'un projet d'amélioration
Communication et conduite d'un groupe de travail
Projet collaboratif Manager les équipes et les projets d'amélioration

Cycle de vie de la batterie

Fondamentaux de la batterie
Sécurité des systèmes de stockage d'énergie par batteries
Hygiène pour la Production de Batteries
Cycle de vie de la batterie
Validation Cycle de vie de la batterie

Team building : cohésion d'équipe
Méthodologie de projet d'entreprise
Méthodologie des écrits professionnels
Argumenter pour convaincre