

BACHELOR RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE EN INDUSTRIE 3ÈME ANNÉE EN ALTERNANCE

OBJECTIFS

Traduire la stratégie de l'entreprise en objectifs industriels pour un périmètre d'activité donné

Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic de l'activité industrielle

Interpréter les résultats d'analyse pour cibler les améliorations potentielles et détecter les gisements de progrès

Proposer des plans d'action détaillés pour l'optimisation de l'activité industrielle

CONTRAT APPRENTISSAGE, CONTRAT PROFESSIONNALISATION

Durée : 65 jours

sur 12 mois

Code WEB : OPIRPIIAA3 (PA)

Code RNCP : RNCP41439



POUR QUI ?

Public

Toute personne répondant aux prérequis, souhaitant évoluer vers le métier de responsable amélioration continue en industrie et valider un titre certifiant bac+3 dans ce domaine

Prérequis

- Titulaire d'un bac +2 professionnel, scientifique ou technologique (ou d'un niveau 5 équivalent)
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

Rythme de formation

En moyenne, la formation est organisée selon un rythme d'une semaine par mois à CESI et de trois semaines en entreprise.

Frais de scolarité

DIPLÔME

Responsable amélioration continue en industrie, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Aix-en-Provence, Bordeaux, Grenoble, Le Mans, Lille, Lyon, Montpellier, Nancy, Nantes, Paris - Nanterre, Rouen, Strasbourg, Tours

Rentrée du 15 septembre au 15 novembre 2026

Ce cursus est proposé à Tours avec le groupe IMT, pour les candidats souhaitant se spécialiser dans le domaine de l'industrie pharmaceutique et cosmétique (cursus possible pour l'obtention d'un bac+2 ou bac+3).

Maintenir son expertise pour piloter la transformation numérique de l'industrie	Projet collaboratif Green belt Validation Optimiser le système de production
Technologies, outils et méthodologie 4.0	
Veille technologique dans l'industrie du futur	
Opportunités de transformations numériques	
Pilotage de la transition numérique de l'activité industrielle	
Projet collaboratif Piloter la transformation numérique	
Validation Piloter la transformation numérique	
Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle	Manager les équipes et les projets d'amélioration
Diagnostic de la performance	Gestion d'un projet d'amélioration
Modélisation des processus	Communication et conduite d'un groupe de travail
Structure de coût et rentabilité	Projet collaboratif Manager les équipes et les projets d'amélioration
Projet collaboratif Modélisation de processus industriel et diagnostic	Validation Manager les équipes et les projets d'amélioration
Validation Diagnostiquer la performance des processus	
Développer ses pratiques professionnelles	
Diagnostic de la performance	
Modélisation des processus	
Structure de coût et rentabilité	
Projet collaboratif Modélisation de processus industriel et diagnostic	
Validation Diagnostiquer la performance des processus	
Certifier ses compétences de Responsable performance industrielle	
Essentiels de l'amélioration continue – White Belt	Team building : cohésion d'équipe
Transformation Lean –Yellow Belt	Méthodologie de projet d'entreprise
Méthodologie DMAIC	Méthodologie des écrits professionnels
Outils mathématique 6 Sigma	Argumenter pour convaincre
Optimiser le système de production dans une démarche d'amélioration continue	
Essentiels de l'amélioration continue – White Belt	
Transformation Lean –Yellow Belt	
Méthodologie DMAIC	
Outils mathématique 6 Sigma	