

# BACHELOR RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE EN INDUSTRIE 3ÈME ANNÉE EN ALTERNANCE

## OBJECTIFS

Traduire la stratégie de l'entreprise en objectifs industriels pour un périmètre d'activité donné  
Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic de l'activité industrielle  
Interpréter les résultats d'analyse pour cibler les améliorations potentielles et détecter les gisements de progrès  
Proposer des plans d'action détaillés pour l'optimisation de l'activité industrielle

## CONTRAT APPRENTISSAGE, CONTRAT PROFESSIONNALISATION

**Durée :** 65 jours  
sur 12 mois  
**Code WEB :** OPIRPIIAA3 (PA)  
**Code RNCP :** RNCP41439



## POUR QUI ?

### Public

Toute personne répondant aux prérequis, souhaitant évoluer vers le métier de responsable amélioration continue en industrie et valider un titre certifiant bac+3 dans ce domaine

### Prérequis

- Titulaire d'un bac +2 professionnel, scientifique ou technologique (ou d'un niveau 5 équivalent)
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

### Rythme de formation

En moyenne, la formation est organisée selon un rythme d'une semaine par mois à CESI et de trois semaines en entreprise.

### Frais de scolarité

## DIPLÔME

**Responsable amélioration continue en industrie**, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025

## OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

**Contactez nos campus pour en savoir plus.**

Aix-en-Provence, Bordeaux, Grenoble, Le Mans, Lille, Lyon, Montpellier, Nancy, Nantes, Paris - Nanterre, Rouen, Strasbourg, Tours

Rentrée du 15 septembre au 15 novembre 2026

Ce cursus est proposé à Tours avec le groupe IMT, pour les candidats souhaitant se spécialiser dans le domaine de l'industrie pharmaceutique et cosmétique (cursus possible pour l'obtention d'un bac+2 ou bac+3).

**Maintenir son expertise pour piloter la transformation numérique de l'industrie**

Technologies, outils et méthodologie 4.0  
Veille technologique dans l'industrie du futur  
Opportunités de transformations numériques  
Pilotage de la transition numérique de l'activité industrielle  
Projet collaboratif Piloter la transformation numérique  
Validation Piloter la transformation numérique

**Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle**

Diagnostic de la performance  
Modélisation des processus  
Structure de coût et rentabilité  
Projet collaboratif Modélisation de processus industriel et diagnostic  
Validation Diagnostiquer la performance des processus

**Optimiser le système de production dans une démarche d'amélioration continue**

Essentiels de l'amélioration continue – White Belt  
Transformation Lean – Yellow Belt  
Méthodologie DMAIC  
Outils mathématique 6 Sigma

Projet collaboratif Green belt  
Validation Optimiser le système de production

**Manager les équipes et les projets d'amélioration**

Gestion d'un projet d'amélioration  
Communication et conduite d'un groupe de travail  
Projet collaboratif Manager les équipes et les projets d'amélioration  
Validation Manager les équipes et les projets d'amélioration

**Développer ses pratiques professionnelles**

Engagement citoyen  
Pratique de l'anglais métier  
Projet professionnel  
Actualités métier et/ou territoire  
Retour d'expérience et projection

**Certifier ses compétences de Responsable performance industrielle**

Team building : cohésion d'équipe  
Méthodologie de projet d'entreprise  
Méthodologie des écrits professionnels  
Argumenter pour convaincre