

MASTÈRE SPÉCIALISÉ® MANAGER AMÉLIORATION CONTINUE - SUPPLY CHAIN

ACCÉLÉREZ VOTRE CARRIÈRE GRÂCE À UNE FORMATION PROFESSIONNALISANTE EN ALTERNANCE !

Métier préparé

Le Mastère Spécialisé® Manager de l'amélioration continue est au centre de toutes les démarches d'adaptation et d'évolution des méthodes de travail, des moyens techniques et des capacités humaines. L'étudiant n'a de cesse de chercher à rendre plus performante l'entreprise en proposant des idées d'amélioration. Les chantiers d'amélioration peuvent toucher tous les secteurs de l'entreprise et tous les domaines professionnels. Il a l'obligation d'être en veille permanente pour être en mesure d'anticiper les évolutions à venir afin de maintenir la performance optimale de l'entreprise.

Spécialisé en Supply Chain il est en mesure de diagnostiquer et d'optimiser la performance des flux au sein de l'entreprise.

Compétences visées

Compétences métier : gestion de projet, diagnostic de la performance, Lean, Six Sigma, SCM, l'entreprise du futur, déploiement stratégique

Compétences relationnelles : curiosité, écoute, analyse, force de proposition, dynamisme pour motiver les équipes

Débouchés

- Directeur Supply Chain
- Ingénieur planification
- Responsable flux logistiques
- Responsable gestion des stocks

Déroulé du cursus

Vous intégrerez une formation labellisée par la Conférence des grandes écoles (CGE), de niveau bac +6, ce cursus délivre également un titre certifiant de niveau 7 enregistré au Répertoire national des certifications professionnelles (RNCP). Sur une durée de 12 mois en alternance, au rythme de trois semaines en entreprise et d'une semaine à CESI, vous développez des compétences métiers et transverses (gestion de projets, accompagnement des hommes aux changements...) adaptées aux problématiques actuelles et enjeux de demain. Vous serez en capacité de devenir un acteur majeur de l'entreprise !

DIPLÔME

Manager de l'amélioration continue (MS), Mastère Spécialisé® enregistré au RNCP au niveau 7, par décision de France compétences du 30/05/2024 publiée le 31/05/2024

Certification Black Belt

Partie théorique incluse dans le cursus

Partie pratique sur demande du candidat ou de l'entreprise d'accueil (durant l'année scolaire)



VAE, ETUDIANT, CONTRAT APPRENTISAGE, CONTRAT PROFESSIONNALISATION, FORMATION CONTINUE

Durée : 65 jours

sur 12 mois

Code WEB : MSMACSCM

Code RNCP : RNCP39093

Code CPF : 334690

Public

Etudiants en poursuite d'études

Salariés d'entreprise

Demandeurs d'emploi

Reprise d'études

En reconversion

Prérequis

- Candidat titulaire d'un bac +5 (ingénieur, M2, titre certifiant RNCP niveau 7)

ou équivalent M1 avec 3 ans d'expérience professionnelle

- Dérogation possible sur dossier : nous contacter

Rythme de formation

En moyenne, la formation se déroule sur un rythme d'une semaine en cours et trois semaines en entreprise.

Frais de scolarité

Selon le statut choisi : nous contacter.

OBJECTIFS

Maîtriser les principes fondamentaux de l'amélioration continue et du Lean management
Déployer la politique en mettant en place des plans d'actions et des indicateurs pertinents
Gérer des projets d'amélioration en respectant les budgets et la rentabilité
Maîtriser les fondamentaux de l'audit et du diagnostic de la supply chain
Maîtriser toutes les étapes de la supply chain (référentiel BASICS)
Conduire un audit logistique et proposer un plan de progrès

PÉDAGOGIE

Distanciel

35h à distance réparties sur l'ensemble du cursus (travail collaboratif et learning on the job)

Projets réalisés

Déployer des démarches d'amélioration continue dans une organisation

Fiabiliser et optimiser les stocks

Améliorer la performance de la chaîne logistique globale

Possibilité d'obtenir la certification Lean 6 sigma

Système d'évaluation

Pour valider un Mastère Spécialisé® il faut remplir les trois conditions suivantes :

- Suivre les cours et valider les Unités d'Enseignement
- Effectuer une mission en entreprise d'une durée minimum de 6 mois équivalent temps plein et la valider
- Réaliser une thèse professionnelle et la valider

Le MS® permet d'acquérir 75 crédits ECTS



Diplôme bac +6 labellisé par la CGE
Certification professionnelle titre de niveau 7 enregistré au RNCP
Des experts métiers issus du monde de l'entreprise
Une thèse professionnelle pour développer sa prise de hauteur
Parcours en alternance
Accélérateur de carrière
Classement Eduniversal 2025 des meilleurs Masters, MS et MBA : 5e dans le TOP 5 2025 du classement
Master Gestion de la Production Industrielle

MODALITÉS D'ADMISSION

- L'admission s'appuie sur plusieurs éléments :
- Analyse du dossier
- Vérification des prérequis
- Questionnaire métier et entretien de positionnement
- Commission d'admission
- Entre le dépôt du dossier de candidature et la décision d'admissibilité ou de non admission, le délai est d'environ un mois. L'inscription définitive est prononcée après la signature du contrat assurant la réalisation de la formation.
- Ce titre est également accessible par la VAE (Validation des acquis de l'expérience).

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Bordeaux, Paris - Nanterre, Strasbourg, Toulouse

Deux rentrées possibles par an en février et octobre.

