

# MASTER SPÉCIALISÉ® MANAGER AMÉLIORATION CONTINUE - EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE

## OBJECTIFS

- Maîtriser les principes fondamentaux de l'amélioration continue et du Lean management
- Déployer la politique en mettant en place des plans d'actions et des indicateurs pertinents
- Gérer des projets d'amélioration en respectant les budgets et la rentabilité
- Accompagner des équipes pluridisciplinaires vers l'entreprise du futur
- Maîtriser les outils avancés de l'amélioration continue (6Sigma, TPM,...)
- Optimiser la chaîne de valeur dans les processus

VAE, ETUDIANT, CONTRAT APPRENTISSAGE,  
CONTRAT PROFESSIONNALISATION, FORMA-  
TION CONTINUE

Durée : 65 jours  
sur 12 mois  
Code WEB : MSMACEO



## POUR QUI ?

### Public

Etudiants en poursuite d'études  
Salariés d'entreprise  
Demandeurs d'emploi  
Reprise d'études  
En reconversion

### Prérequis

- Candidat titulaire d'un bac +5 (ingénieur, M2, titre certifiant RNCP niveau 7) ou équivalent M1 avec 3 ans d'expérience professionnelle
- Dérogation possible sur dossier : nous contacter

### Rythme de formation

En moyenne, la formation se déroule sur un rythme d'une semaine en cours et trois semaines en entreprise.

### Frais de scolarité

Selon le statut choisi : nous contacter.

## DIPLÔME

**Manager de l'amélioration continue (MS)**, Mastère Spécialisé® enregistré au RNCP au niveau 7, par décision de France compétences du 30/05/2024 publiée le 31/05/2024

## OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Aix-en-Provence, Arras, Bordeaux, Le Mans, Lyon, Nancy, Nantes, Paris - Nanterre, Pau, Rouen, Saint-Nazaire, Strasbourg, Toulouse  
Deux rentrées possibles par an en février et octobre.

**Management de projet**

Gestion de projet  
Culture projet

Viabilité financière d'un projet

Indicateurs et tableaux de bord  
Performance financière et extra financière

**Connaissances de bases du Lean Manufacturing**

Les essentiels de l'amélioration continue  
Résolution de problèmes

**Maintenance comme outils d'amélioration continue**

TPM

**Sécurité & performance**

Introduction Sécurité et risques industriels  
AMDEC

**Outils avancés de l'amélioration continue**

6 Sigma  
QCM Certification Black Belt

**Introduction aux flux industriels**

Introduction à Supply Chain

**Approches complémentaires de l'amélioration continue**

Lean service/ IT/ Développement/ BTP  
Théorie des contraintes

**La stratégie du LEAN**

Pilotage des flux industriels  
VSM  
Les outils du Lean  
DMAIC

**Méthodologies et outils professionnels**

Dynamique de groupe  
Démarche d'innovation  
Ecrit et oral professionnels  
Structuration du projet professionnel

**Management des hommes dans les transitions**

Management d'équipes  
Conduite du changement

**Mission et thèse professionnelle**

La mission en entreprise, d'une durée de six mois équivalent temps plein, est évaluée par le tuteur d'entreprise en fin de parcours, et fait l'objet de la rédaction d'un rapport de vision stratégique à mi-parcours, présenté à l'oral et évalué lors de la visite en entreprise.

**Entreprise du futur et la performance**

Entreprise 4.0  
Achats responsables : une stratégie performante

Dans le cadre de cette mission, l'étudiant mastérien mène un projet de thèse professionnelle qui permet d'identifier puis d'explorer en profondeur un sujet d'entreprise constituant la problématique de la thèse, choisi par l'étudiant mastérien et son tuteur d'entreprise. La méthodologie déployée doit permettre d'arriver à la mise en oeuvre d'une solution innovante pour l'entreprise.

**Performance et amélioration continue**

Diagnostic de la performance  
Déploiement stratégique d'une démarche d'amélioration continue

La thèse professionnelle est présentée à l'écrit et soutenue à l'oral.

**Pilotage stratégique et économique des projets et des entreprises**

Analyse financière