

PARTICIPER À LA GESTION DES FLUX LOGISTIQUES - BLOC DE COMPÉTENCES

ACCÉLÉRER LES FLUX LOGISTIQUES ET AMÉLIORER LA GESTION DES STOCKS

L'optimisation des stocks et la bonne organisation des flux logistiques impactent positivement et directement les coûts de production. Le défi est l'accélération des processus de fabrication sur l'ensemble de la chaîne logistique globale dans le but de satisfaire son client en livrant son produit à l'endroit et au moment souhaités.

OBJECTIFS

Préparer l'approvisionnement des matières et émettre les programmes d'approvisionnement
Organiser et gérer efficacement les magasins au coût le plus juste en optimisant les flux de marchandises de la réception à l'expédition

La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :

- Technicien performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 5 (codes NSF 200p, 251p), par décision de France compétences du 10/03/2022 publiée au JO du 01/04/2022

Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur :

- Des contrôles de connaissances en centre
- L'évaluation des compétences via des travaux professionnels de synthèse en centre et/ou en entreprise

BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 12 jours
 sur 3 mois
Code WEB : OPITS4

Public

Techniciens logistique en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste.

Prérequis

- Aucun prérequis exigé

Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

3 360 euros
 4 032 euros TTC
 Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.

Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

- Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
- Un référent CESI dédié à votre réussite
- Des formateurs experts du domaine
- Des temps de partage entre pairs
- Des blocs certifiants reconnus
- Des certifications complémentaires intégrées
- Des compétences capitalisables dans un parcours long



Gestion des stocks et approvisionnements

Rôle de l'approvisionneur
Enjeux et attentes
Missions et objectifs
Finalité de la fonction
Interactions et échange d'informations
Choix et application d'une méthode d'approvisionnement
Rôle des stocks par rapport aux cycles de l'entreprise
Différents types de réapprovisionnements, types de stocks
Calcul du stock de sécurité, taux de couverture, calcul du point de commande selon la méthode expert
Choix d'une méthode en fonction des attentes et des contraintes (ex : typologie de la demande)
Limite des méthodes traditionnelles (formule de Wilson)
Modèle de prévisions commerciales (historique, moyenne mobile, saisonnalité)
Initiation aux méthodes 4.0
Gestion du stock au quotidien
Evaluation, fiabilisation des stocks, suivi des stocks
Coûts des stocks : possession, coûts d'acquisition, coût de rupture
Pilotage et valorisation?: FIFO, LIFO, MEFO, CMUP, coût standard
BFR : définition et calcul
Optimisation : méthode ABC et indice de Gini
Différents types d'inventaire
Gestion de l'E&O
Politique de gestion des stocks
Audit de la gestion des stocks et des approvisionnements
Tableau de bord : les principaux indicateurs de gestion des stocks
Taux de rotation des stocks
Temps d'écoulement
Taux de couverture
Taux d'utilisation
Prévision pour un stock au plus juste
Typologies des besoins
Méthodes de prévision
Méthodes d'approvisionnement par Kanban

Gestion d'un magasin

Processus liés à la gestion d'un magasin et leur interaction
Réception
Stockage
Préparation de commandes
Expédition
Pilotage et optimisation
Organisation du travail et productivité avec la méthode SMB

Méthode ABC

Circuit de préparation

Ergonomie

Contenus nos campus pour en savoir plus.

Sécurité

Rouen

Gestion des parcs de matériels, et notamment suivi de la maintenance et des obligations légales (par exemple : chariot élévateur, grue, pont roulant, ...)
Inventaire et écarts de stock
Indicateurs

Gestion des flux de distribution

Organisations commerciales et schémas de distribution
Circuit direct ou vente directe
Circuit court
Circuit long

Schémas groupage / dégroupage

Stratégie de distribution

Planification de la distribution (DRP)

Collaboration entre fabricants et distributeurs : ECR, Gestion

Partagée des Approvisionnements - GPA, Collaborative

Planning Forecasting and Replenishment – CPFR, VMA...

Activités de la logistique de distribution

Transport aval (après le lieu de stockage) : traction, passage à quai, distribution

Logistique retour ou reverse logistics

Organisation en fonction des typologies de produits, des contraintes documentaires et législatives

Marchandises dangereuses

Marchandises de forte valeur ou d'intérêt stratégique,

Marchandises impliquant la mise en oeuvre de la chaîne du froid

Produits pharmaceutiques...

Organisation des systèmes d'exploitation et suivi

Mise en place de systèmes de transit (cross docking)

Mise en place d'un plan de distribution

Systèmes électroniques (contrôle des entrées et sorties,

systèmes antivols, reconnaissance par codes-barres, RFID)

Systèmes mécaniques (convoyeurs, monte-charge, chaîne de manutention)

Création, mise en place et analyse de tableaux de bord

Introduction au développement durable

Organisation des transports (écotaxe)

Utilisation de produits recyclables (emballage)

Diminution des consommations d'énergie (manutention, entrepôts ...)

Mutualisation des opérations logistiques entre les filières de distribution

Réglementation transport et douane

Différents modes de transport et leur environnement juridique (contrat de transport)

Routier

Maritime

Aérien

Ferroviaire

Fluvial

Pipeline

Règles du commerce international

Incoterms

Procédures douanières

Estimation des droits de douane

DEB (Déclaration Echange de Bien)

Spécificité des matières dangereuses (TMD)

Classification des matières dangereuses

Règles et documents applicables

Litige transport

Responsabilités du prestataire et du chargeur

Règles qui s'appliquent

LOTJ : Participer à la gestion des flux logistiques - option Logistique

Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise

Mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur l'étude d'une zone de stockage à optimiser afin de proposer une feuille de route pour atteindre une organisation améliorée

Validation Participer à la gestion des flux logistiques - option Logistique

Évaluation du bloc de compétences

