

PARTICIPER À LA GESTION DE LA PRODUCTION - BLOC DE COMPÉTENCES

MAXIMISER LA PERFORMANCE DES ATELIERS DE PRODUCTION

La maîtrise du processus de fabrication par le choix des indicateurs clés assure un pilotage et une gestion du système de production au plus juste dans le but de livrer son client à moindre coût, en assurant des délais courts et en respectant toutes ses exigences.

OBJECTIFS

Participer à la réalisation du Plan Directeur de Production
Planifier et ordonnancer la production à court terme et moyen terme en tenant compte des contraintes charges/capacités, délais, qualité et réaliser les ajustements utiles

La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :

- Technicien performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 5 (codes NSF 200p, 251p), par décision de France compétences du 10/03/2022 publiée au JO du 01/04/2022

Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquises

BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 7 jours
sur 3 mois
Code WEB : OPITS3

Public

Techniciens de production en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

Prérequis

- Aucun prérequis exigé

Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

1 960 euros
2 352 euros TTC
Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.

Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

- Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
- Un référent CESI dédié à votre réussite
- Des formateurs experts du domaine
- Des temps de partage entre pairs
- Des blocs certifiants reconnus
- Des certifications complémentaires intégrées
- Des compétences capitalisables dans un parcours long



Planification et ordonnancement

Historique et principe de MRP II

Outils de prévision et planification : MRP, PIC, PDP

Ordonnancement et plan d'approvisionnement (délai d'approvisionnement, stock bord de chaîne, mise à disposition client)

Déroulement des étapes du MRP

Etapes du MRP

Facteurs clés de réussite d'un plan de production

Calcul de Besoin Net (différence entre besoin brut et besoin net), intégration des rebuts dans les calculs de besoin

Données techniques nécessaires au MRP

Articles

Gammes de fabrication

Nomenclatures et BOM

Centres de charge et capacité

Ordonnancement

Planification à capacité finie et infinie

Calcul des temps de production par rapport à la demande

Jalonnement

Critères d'ordonnancement

Théories des Contraintes

Calcul d'équilibrage des charges

Planification de l'atelier

MRP au quotidien

Acteurs

Fréquence de calcul

Conditions d'utilisation

Intégration MRP et juste-à-temps

Gestion de flux : MRP et KANBAN

Gestion des flux de production en flux poussés

Simulation des flux de production en gérant les aléas

Planification et ordonnancement de la production

Principes de la tension des flux

Tableaux de bord et indicateurs

Tension des flux en restant en flux poussés

Amélioration de la performance en production

Mise en oeuvre des outils de la performance : SMED, 5S.

Amélioration de la performance des équipements par une approche TPM

Fiabilisation des équipements et qualité

Juste à temps en flux poussé

Lissage des entrées-sorties

Production au plus juste

Gestion des flux de production en Kanban

Conditions préalables à la mise en oeuvre du Kanban

Boucles Kanban

Mise en boucle les tickets Kanban

Juste à temps en flux tirés - Kanban

Lissage des entrées-sorties

Optimisation des performances

Lissage des stocks

LOTJ : Participer à la gestion de la production

Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise

Mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur la base d'une référence phare de l'entreprise en faisant une étude des flux d'information et des flux physiques

Validation Participer à la gestion de la production

Évaluation du bloc de compétences

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Rouen

