

RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE EN INDUSTRIE DES GIGAFACTORIES DES BATTERIES

OBJECTIFS

Traduire la stratégie d'industrialisation en objectifs de performance pour sécuriser la montée en cadence de la production de batteries.
 Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic de l'activité industrielle.
 Interpréter les résultats d'analyse pour cibler les améliorations potentielles et détecter les gisements de progrès.
 Proposer des plans d'action détaillés pour l'optimisation de l'activité industrielle.

VAE, FORMATION CONTINUE

Durée : 41 jours
 sur 12 mois
 Code WEB : OPIFFRACIEDLB
 Code RNCP : RNCP41439
 Code CPF : 330468



POUR QUI ?

Public

Responsable industrialisation / méthodes / amélioration continue/ Animateur Lean
 Responsable chaîne logistique globale / supply chain
 Responsable production / maintenance
 Technicien ou Agent de Maîtrise Méthodes et Processus

Prérequis

- Aucun prérequis

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

12 915 euros
 15 498 euros TTC
 Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2025.
 CPF mobilisable sur les 4 blocs du titre inscrit au RNCP

DIPLÔME

Responsable amélioration continue en industrie, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Maintenir son expertise pour piloter la transformation numérique de l'industrie	Transformation Lean –Yellow Belt Méthodologie DMAIC Outils mathématique 6 Sigma
Technologies, outils et méthodologie 4.0	
Veille technologique dans l'industrie du futur	
Opportunités de transformations numériques	
Pilotage de la transition numérique de l'activité industrielle	
Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle	Manager les équipes et les projets d'amélioration
Diagnostic de la performance	Gestion d'un projet d'amélioration
Modélisation des processus	Communication et conduite d'un groupe de travail
Structure de coût et rentabilité	Projet collaboratif Manager les équipes et les projets d'amélioration
Optimiser le système de production dans une démarche d'amélioration continue	Cycle de vie de la batterie
Essentiels de l'amélioration continue – White Belt	Fondamentaux de la batterie Sécurité des systèmes de stockage d'énergie par batteries Hygiène pour la Production de Batteries Cycle de vie de la batterie Validation Cycle de vie de la batterie

compétences

Gestion d'un projet d'amélioration
LOTJ : management équipes et projets d'amélioration
Validation Manager les équipes et les projets d'amélioration