

# TECHNICIEN·NE PERFORMANCE INDUSTRIELLE - OPTION MÉTHODES

VAE, FORMATION CONTINUE

**Durée :** 31 jours  
sur 12 mois  
**Code WEB :** OPIFFTPIME  
**Code RNCP :** RNCP35861  
**Code CPF :** 333806

## OBJECTIFS

Participer à l'industrialisation d'un nouveau produit en intégrant le cycle de vie complet du produit et une implantation optimale des lignes de fabrication  
Optimiser l'organisation de chaque poste pour les adapter aux conditions de travail tout en restant performant afin d'atteindre les objectifs de production  
Assurer la gestion de la production en étant conforme aux prévisions et en gérant les aléas de fabrication  
Participer à l'amélioration de la performance industrielle en définissant les standards de fabrication et en optimisant le processus de production



## POUR QUI ?

### Public

Techniciens ou agents de maîtrise en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

### Prérequis

- Etre titulaire d'un bac (ou d'un titre de niveau 4 équivalent) avec une expérience professionnelle de 3 ans
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

### Frais de scolarité

8 680 euros

10 416 euros TTC

Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.

## DIPLÔME

**Technicien performance industrielle**, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 5 (codes NSF 200p, 251p), par décision de France compétences du 10/03/2022 publiée au JO du 01/04/2022

## OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Nancy : 28/04/2026, 22/09/2026, Rouen : 10/09/2026

### **Participer à la gestion de la production - Bloc de compétences**

Planification et ordonnancement  
Gestion de flux : MRP et KANBAN  
LOTJ : Participer à la gestion de la production  
Validation Participer à la gestion de la production

### **Mettre en oeuvre et animer la qualité et l'amélioration continue - Bloc de compétences**

Mesures et statistiques appliquées à la qualité  
Lean et ergonomie  
Chantier Kaizen  
LOTJ : Mettre en oeuvre et animer la qualité et l'amélioration continue  
Validation Mettre en oeuvre et animer la qualité et l'amélioration continue

### **Participer à l'industrialisation d'un nouveau produit - Bloc de compétences**

De la conception à l'industrialisation  
Outils de la fonction Méthode  
Implantation de ligne de production  
Etude d'un poste de travail  
LOTJ : Participer à l'industrialisation d'un nouveau produit - option Méthodes  
Validation Participer à l'industrialisation d'un nouveau produit - Méthodes

### **Certifier ses compétences de Technicien-ne performance industrielle - Méthodes - Bloc de compétences**

Team building : cohésion d'équipe  
Méthodologie de projet d'entreprise  
Méthodologie des écrits professionnels  
Argumenter pour convaincre