

MASTER SPÉCIALISÉ® MANAGER AMÉLIORATION CONTINUE - SUPPLY CHAIN

OBJECTIFS

- Maîtriser les principes fondamentaux de l'amélioration continue et du Lean management
- Déployer la politique en mettant en place des plans d'actions et des indicateurs pertinents
- Gérer des projets d'amélioration en respectant les budgets et la rentabilité
- Maîtriser les fondamentaux de l'audit et du diagnostic de la supply chain
- Maîtriser toutes les étapes de la supply chain (référentiel BASICS)
- Conduire un audit logistique et proposer un plan de progrès

VAE, ETUDIANT, CONTRAT APPRENTISSAGE,
CONTRAT PROFESSIONNALISATION, FORMA-
TION CONTINUE

Durée : 65 jours
sur 12 mois
Code WEB : MSMACSCM



POUR QUI ?

Public

Etudiants en poursuite d'études
Salariés d'entreprise
Demandeurs d'emploi
Reprise d'études
En reconversion

Prérequis

- Candidat titulaire d'un bac +5 (ingénieur, M2, titre certifiant RNCP niveau 7) ou équivalent M1 avec 3 ans d'expérience professionnelle
- Dérogation possible sur dossier : nous contacter

Rythme de formation

En moyenne, la formation se déroule sur un rythme d'une semaine en cours et trois semaines en entreprise.

Frais de scolarité

Selon le statut choisi : nous contacter.

DIPLÔME

Manager de l'amélioration continue (MS), Mastère Spécialisé® enregistré au RNCP au niveau 7, par décision de France compétences du 30/05/2024 publiée le 31/05/2024

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Bordeaux, Paris - Nanterre, Strasbourg, Toulouse

Deux rentrées possibles par an en février et octobre.

Management de projet Gestion de projet Culture projet	Entreprise étendue
Connaissances de bases du Lean Manufacturing Essentiels de l'amélioration continue Résolution de problèmes	Audit logistique et plan de progrès Savoir conduire un audit logistique et proposer un plan de progrès / référentiel ASLOG
Sécurité & performance Introduction Sécurité et risques industriels AMDEC	SI de la chaîne logistique globale ERP CRM WMS BI Théorie des contraintes
Introduction aux flux industriels Introduction à Supply Chain	Logistique et amélioration continue Total quality management / Productivity and quality system focus on the customer / Lean (TPM) Les 5 phases du DMAIC QCM certification
Logistique physique et le LEAN VSM Logistique physique	Méthodologie et outils professionnels Dynamique de groupe Démarche d'innovation Ecrit et oral professionnels Structuration du projet professionnel
Management des hommes dans les transitions Management d'équipes Conduite du changement	Mission et thèse professionnelle La mission en entreprise, d'une durée de six mois équivalent temps plein, est évaluée par le tuteur d'entreprise en fin de parcours, et fait l'objet de la rédaction d'un rapport de vision stratégique à mi-parcours, présenté à l'oral et évalué lors de la visite en entreprise.
Entreprise du futur et la performance Entreprise 4.0 Achats responsables : une stratégie performante	Dans le cadre de cette mission, l'étudiant mastérien mène un projet de thèse professionnelle qui permet d'identifier puis d'explorer en profondeur un sujet d'entreprise constituant la problématique de la thèse, choisi par l'étudiant mastérien et son tuteur d'entreprise. La méthodologie déployée doit permettre d'arriver à la mise en oeuvre d'une solution innovante pour l'entreprise.
Processus de la fonction Supply Chain en entreprise Best practices of Supply Chain Management	La thèse professionnelle est présentée à l'écrit et soutenue à l'oral.
Pilotage stratégique et économique des projets et des entreprises Analyse financière Viabilité financière d'un projet Indicateurs et tableaux de bord Performance financière et extra financière	
Management stratégique de la Supply Chain	