

# OPTIMISER LE SYSTÈME DE PRODUCTION DANS UNE DÉMARCHE D'AMÉLIORATION CONTINUE - BLOC DE COMPÉTENCES

## CONDUISEZ DES PROJETS D'AMÉLIORATION CONTINUE, DE L'ANALYSE DES CAUSES AU DÉPLOIEMENT DES SOLUTIONS

Ce bloc permet au futur responsable d'amélioration continue de maîtriser l'approche DMAIC. Il cadre le projet d'optimisation et formalise le processus. Il analyse les dysfonctionnements à l'aide d'outils statistiques et de résolution de problèmes pour identifier les causes racines. Il anime des ateliers de créativité pour faire émerger des solutions innovantes et pilote des chantiers pilotes. Enfin, il standardise les bonnes pratiques et formalise le retour d'expérience pour pérenniser les gains.

### OBJECTIFS

- Définir le périmètre du projet d'optimisation du système de production**
- Mesurer la performance initiale du système de production et analyser les axes d'amélioration**
- Déployer la solution industrielle innovante**
- Assurer le succès et la pérennité de la solution déployée dans une démarche d'amélioration continue**

### La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :

- Responsable amélioration continue en industrie, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025

Certification Green Belt Lean Six Sigma délivrée par CESI Certification

### Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquises

#### Maîtrise des outils d'analyse et de résolution de problèmes

- Compétences en gestion de projet d'optimisation
- Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles
- Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
- Un référent CESI dédié à votre réussite
- Des formateurs experts du domaine
- Des temps de partage entre pairs
- Des blocs certifiants reconnus
- Des certifications complémentaires intégrées
- Des compétences capitalisables dans un parcours long

#### BLOC DE COMPÉTENCES

**Durée :** 10 jours

**sur** 3 mois

**Code WEB :** OPI62

#### Public

Professionnels assurant ou appelés à assurer une fonction de chef de projet amélioration continue

#### Prérequis

- Aucun prérequis exigé

#### Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

#### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

#### Frais de scolarité

3 150 euros

3 780 euros TTC

Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2025.



### **Essentiels de l'amélioration continue**

Introduction à l'amélioration continue  
Lean et 6 sigma  
Concepts clés  
Organisation de l'amélioration continue  
Méthodologie Lean Six Sigma  
Cadrage et pilotage projet

### **Transformation Lean - Yellow belt**

Système opérationnel : les outils de la maison du Lean  
Manager Lean et ses moyens de pilotage  
Etat d'esprit et comportement  
Transformation Lean : démarche globale

### **Méthodologie DMAIC**

5 phases du DMAIC

Outils statistiques

### **Approche augmentée soft skills : Influence**

Distinction influence et manipulation, légitimité, confiance et pouvoir d'influence, art de la communication, construction de son réseau

### **LOTJ : Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel**

Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise

### **Validation Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel**

Évaluation du bloc de compétences

## **OUVERTURES DANS NOS CAMPUS**

**Contactez nos campus pour en savoir plus.**

Arras, Grenoble, Le Mans, Lyon, Nancy, Paris - Nanterre, Pau, Rouen,  
Strasbourg

