

BACHELOR RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE EN INDUSTRIE 3ÈME ANNÉE EN ALTERNANCE

OBJECTIFS

Traduire la stratégie de l'entreprise en objectifs industriels pour un périmètre d'activité donné
Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic de l'activité industrielle
Interpréter les résultats d'analyse pour cibler les améliorations potentielles et détecter les gisements de progrès
Proposer des plans d'action détaillés pour l'optimisation de l'activité industrielle

CONTRAT APPRENTISSAGE, CONTRAT PROFESSIONNALISATION

Durée : 65 jours
sur 12 mois
Code WEB : OPIRPIIAA3 (PA)
Code RNCP : RNCP41439



POUR QUI ?

Public

Toute personne répondant aux prérequis, souhaitant évoluer vers le métier de responsable amélioration continue en industrie et valider un titre certifiant bac+3 dans ce domaine

Prérequis

- Titulaire d'un bac +2 professionnel, scientifique ou technologique (ou d'un niveau 5 équivalent)
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

Rythme de formation

En moyenne, la formation est organisée selon un rythme d'une semaine par mois à CESI et de trois semaines en entreprise.

Frais de scolarité

DIPLÔME

Responsable amélioration continue en industrie, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Aix-en-Provence, Bordeaux, Grenoble, Le Mans, Lille, Lyon, Montpellier, Nancy, Nantes, Paris - Nanterre, Rouen, Strasbourg, Tours

Rentrée du 15 septembre au 15 novembre 2026

Ce cursus est proposé à Tours avec le groupe IMT, pour les candidats souhaitant se spécialiser dans le domaine de l'industrie pharmaceutique et cosmétique (cursus possible pour l'obtention d'un bac+2 ou bac+3).

Maintenir son expertise pour piloter la transformation numérique de l'industrie

Technologies, outils et méthodologie 4.0
Veille technologique dans l'industrie du futur
Opportunités de transformations numériques
Pilotage de la transition numérique de l'activité industrielle
Projet collaboratif Piloter la transformation numérique
Validation Piloter la transformation numérique

Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle

Diagnostic de la performance
Modélisation des processus
Structure de coût et rentabilité
Projet collaboratif Modélisation de processus industriel et diagnostic
Validation Diagnostiquer la performance des processus

Optimiser le système de production dans une démarche d'amélioration continue

Essentiels de l'amélioration continue – White Belt
Transformation Lean – Yellow Belt
Méthodologie DMAIC
Outils mathématique 6 Sigma

Projet collaboratif Green belt
Validation Optimiser le système de production

Manager les équipes et les projets d'amélioration

Gestion d'un projet d'amélioration
Communication et conduite d'un groupe de travail
Projet collaboratif Manager les équipes et les projets d'amélioration
Validation Manager les équipes et les projets d'amélioration

Développer ses pratiques professionnelles

Engagement citoyen
Pratique de l'anglais métier
Projet professionnel
Actualités métier et/ou territoire
Retour d'expérience et projection

Certifier ses compétences de Responsable performance industrielle

Team building : cohésion d'équipe
Méthodologie de projet d'entreprise
Méthodologie des écrits professionnels
Argumenter pour convaincre