# MASTÈRE SPÉCIALISÉ® MANAGER AMÉLIORATION CONTINUE -EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE

#### **OBJECTIFS**

Maîtriser les principes fondamentaux de l'amélioration continue et du Lean management

Déployer la politique en mettant en place des plans d'actions et des indicateurs pertinents

Gérer des projets d'amélioration en respectant les budgets et la rentabilité Accompagner des équipes pluridisciplinaires vers l'entreprise du futur Maîtriser les outils avancés de l'amélioration continue (6Sigma,TPM,...) Optimiser la chaine de valeur dans les processus

# VAE, ETUDIANT, CONTRAT APPRENTISSAGE, CONTRAT PROFESSIONNALISATION, FORMA-TION CONTINUE Durée: 65 jours



## **POUR QUI?**

#### **Public**

Etudiants en poursuite d'études Salariés d'entreprise Demandeurs d'emploi Reprise d'études En reconversion

### **Prérequis**

- Candidat titulaire d'un bac +5 (ingénieur, M2, titre certifiant RNCP niveau 7)
  ou équivalent M1 avec 3 ans d'expérience professionnelle
- Dérogation possible sur dossier : nous contacter

#### Rythme de formation

En moyenne, la formation se déroule sur un rythme d'une semaine en cours et trois semaines en entreprise.

#### Frais de scolarité

Selon le statut choisi : nous contacter.

# **DIPLÔME**

Manager de l'amélioration continue (MS), Mastère Spécialisé® enregistré au RNCP au niveau 7, par décision de France compétences du 30/05/2024 publiée le 31/05/2024

# **OUVERTURES DANS NOS CAMPUS**

#### Contactez nos campus pour en savoir plus.

Aix-en-Provence, Arras, Bordeaux, Le Mans, Lyon, Nancy, Nantes, Paris - Nanterre, Pau, Rouen, Saint-Nazaire, Strasbourg, Toulouse Deux rentrées possibles par an en février et octobre.



#### Management de projet

Gestion de projet Culture projet

#### Connaissances de bases du Lean Manufacturing

Les essentiels de l'amélioration continue Résolution de problèmes

#### Sécurité & performance

Introduction Sécurité et risques industriels AMDEC

#### Introduction aux flux industriels

Introduction à Supply Chain

#### La stratégie du LEAN

Pilotage des flux industriels VSM Les outils du Lean DMAIC

#### Management des hommes dans les transitions

Management d'équipes Conduite du changement

#### Entreprise du futur et la performance

Entreprise 4.0

Achats responsables : une stratégie performante

#### Performance et amélioration continue

Diagnostic de la performance Déploiement stratégique d'une démarche d'amélioration continue

# Pilotage stratégique et économique des projets et des entreprises

Analyse financière

Viabilité financière d'un projet Indicateurs et tableaux de bord Performance financière et extra financière

#### Maintenance comme outils d'amélioration continue

TPM

#### Outils avancés de l'amélioration continue

6 Sigma

**QCM Certification Black Belt** 

#### Approches complémentaires de l'amélioration continue

Lean service/ IT/ Développement/ BTP Théorie des contraintes

#### Méthodologies et outils professionnels

Dynamique de groupe Démarche d'innovation Ecrit et oral professionnels Structuration du projet professionnel

#### Mission et thèse professionnelle

La mission en entreprise, d'une durée de six mois équivalent temps plein, est évaluée par le tuteur d'entreprise en fin de parcours, et fait l'objet de la rédaction d'un rapport de vision stratégique à mi-parcours, présenté à l'oral et évalué lors de la visite en entreprise.

Dans le cadre de cette mission, l'étudiant mastérien mène un projet de thèse professionnelle qui permet d'identifier puis d'explorer en profondeur un sujet d'entreprise constituant la problématique de la thèse, choisi par l'étudiant mastérien et son tuteur d'entreprise. La méthodologie déployée doit permettre d'arriver à la mise en oeuvre d'une solution innovante pour l'entreprise.

La thèse professionnelle est présentée à l'écrit et soutenue à l'oral.





