

# GREEN BELT LEAN 6 SIGMA : OPTIMISER UN PROCESSUS INDUSTRIEL - BLOC DE COMPÉTENCES

## AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ DE SES PROCESSUS ET DE SES ACTIVITÉS

Le plus souvent, un chef de projets amélioration continue maîtrise 50 % des méthodologies Lean 6 Sigma. Au-delà de sa fonction spécifique, il les met en oeuvre pour transformer son organisation et pour résoudre des problèmes complexes. Grâce à l'accompagnement CESI, il saura se les approprier pour les appliquer avec efficacité, quel que soit son périmètre. Cette formation est éligible au CPF grâce à notre parcours diplômant Responsable Performance Industriel (niveau 6). Notre rapprochement avec Université Lean 6 Sigma permet également une reconnaissance mutuelle des certificats émis par les deux partenaires.

### OBJECTIFS

Définir et piloter un projet d'optimisation de processus ou d'activité  
 Mesurer la performance actuelle du processus  
 Analyser les causes de dysfonctionnement  
 Innover et mettre en oeuvre la solution industrielle  
 Pérenniser la solution mise en place dans une optique d'amélioration continue

### La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :  
 - Responsable performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200p), par décision de France compétences du 04/03/2021 publiée au JO du 21/03/2021  
 Certification Green Belt Lean Six Sigma délivrée par CESI Certification

### Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquises

### BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 11 jours  
 sur 3 mois  
 Code WEB : OPI62

#### Public

Professionnels assurant ou appelés à assurer une fonction de chef de projet amélioration continue

#### Prérequis

- Aucun prérequis exigé

#### Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.  
 - La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

#### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

#### Frais de scolarité

3 465 euros  
 4 158 euros TTC  
 Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2025.

#### Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise  
 Un référent CESI dédié à votre réussite  
 Des formateurs experts du domaine  
 Des temps de partage entre pairs  
 Des blocs certifiants reconnus  
 Des certifications complémentaires intégrées  
 Des compétences capitalisables dans un parcours long



### **Essentiels de l'amélioration continue**

Introduction à l'amélioration continue  
Lean et 6 sigma  
Concepts clés  
Organisation de l'amélioration continue  
Méthodologie Lean Six Sigma  
Cadrage et pilotage projet

### **Transformation Lean - Yellow belt**

Système opérationnel : les outils de la maison du Lean  
Manager Lean et ses moyens de pilotage  
Etat d'esprit et comportement  
Transformation Lean : démarche globale

### **Méthodologie DMAIC**

5 phases du DMAIC

Outils statistiques

### **Approche augmentée soft skills : Influence**

Distinction influence et manipulation, légitimité, confiance et pouvoir d'influence, art de la communication, construction de son réseau

### **LOTJ : Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel**

Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise

### **Validation Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel**

Évaluation du bloc de compétences

## **OUVERTURES DANS NOS CAMPUS**

**Contactez nos campus pour en savoir plus.**

Arras, Grenoble, Le Mans, Lyon, Nancy, Paris - Nanterre, Pau, Rouen, Strasbourg, Toulouse

