

BACHELOR RESPONSABLE PERFORMANCE INDUSTRIELLE 3ÈME ANNÉE EN ALTERNANCE

OBJECTIFS

Réaliser un diagnostic de la performance industrielle
Piloter un projet d'optimisation de la performance industrielle
Développer et déployer son expertise technique dans l'industrie du futur pour piloter efficacement son activité
Manager une équipe projet

POUR QUI ?

Public

Toute personne répondant aux prérequis, souhaitant évoluer vers le métier de responsable performance industrielle et valider un titre certifiant bac +3 dans ce domaine

Prérequis

- Titulaire d'un bac +2 professionnel, scientifique ou technologique (ou d'un niveau 5 équivalent)
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

Rythme de formation

En moyenne, la formation est organisée selon un rythme d'une semaine par mois à CESI et de trois semaines en entreprise.

Frais de scolarité

Scolarité financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat de travail en apprentissage ou de professionnalisation.

DIPLÔME

Responsable performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200p), par décision de France compétences du 04/03/2021 publiée au JO du 21/03/2021

CONTRAT APPRENTISSAGE, CONTRAT PROFESSIONNALISATION

Durée : 65 jours
sur 12 mois
Code WEB : OPIRPIIAA3 (PA)
Code RNCP : RNCP34943



OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Aix-en-Provence, Bordeaux, Grenoble, Lille, Lyon, Nancy, Nantes, Orléans, Paris - Nanterre, Rouen, Strasbourg, Tours

Rentrée du 15 septembre au 15 novembre 2025

Ce cursus est proposé à Tours avec le groupe IMT, pour les candidats souhaitant se spécialiser dans le domaine de l'industrie pharmaceutique et cosmétique (cursus possible pour l'obtention d'un bac+2 ou bac+3).

Maintenir et déployer son expertise technique dans l'industrie du futur

Outils et méthodologies spécifiques métier
Gestion et pilotage efficace de l'activité industrielle
Evolutions métiers dans l'Industrie du futur
Bureau d'études et industrialisation
Production, logistique et maintenance
Projet collaboratif expertise technique industrie du futur

Diagnostiquer la performance des processus

Diagnostic de la performance
Modélisation des processus
Structure de coût et rentabilité
Projet collaboratif modélisation de processus industriel et diagnostic

Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel

Essentiels de l'amélioration continue - White Belt
Transformation Lean - Elbow Belt
Méthodologie DMAIC
Statistiques descriptives appliquées à l'industrie

Projet collaboratif Green belt

Manager les équipes et les projets industriels

Gestion de projet pour l'industrie
Management transversal
Outils numériques et travail collaboratif
Projet collaboratif Manager les équipes et les projets industriels

Développer ses pratiques professionnelles

Engagement citoyen
Pratique de l'anglais métier
Projet professionnel
Actualités métier et/ou territoire
Retour d'expérience et projection

Certifier ses compétences de Responsable performance industrielle

Team building : cohésion d'équipe
Méthodologie de projet d'entreprise
Méthodologie des écrits professionnels
Argumenter pour convaincre