

# MASTÈRE SPÉCIALISÉ® MANAGER AMÉLIORATION CONTINUE - EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE

ETUDIANT, CONTRAT APPRENTISSAGE,  
CONTRAT PROFESSIONNALISATION

Durée : 65 jours  
sur 12 mois  
Code WEB : MSMACEO  
Code RNCP : RNCP39093



## OBJECTIFS

Maîtriser les principes fondamentaux de l'amélioration continue et du Lean management

Déployer la politique en mettant en place des plans d'actions et des indicateurs pertinents

Gérer des projets d'amélioration en respectant les budgets et la rentabilité

Accompagner des équipes pluridisciplinaires vers l'entreprise du futur

Maîtriser les outils avancés de l'amélioration continue (6Sigma,TPM,...)

Optimiser la chaîne de valeur dans les processus

## POUR QUI ?

### Public

Etudiants en poursuite d'études

### Prérequis

- Candidat titulaire d'un bac +5 (ingénieur, M2, titre certifiant RNCP niveau 7)

**ou équivalent M1 avec 3 ans d'expérience professionnelle**

- Dérogation possible sur dossier : nous contacter

### Rythme de formation

En moyenne, la formation se déroule sur un rythme d'une semaine en cours et trois semaines en entreprise.

### Frais de scolarité

Statut étudiant : 13 000 euros - tarif applicable pour la rentrée scolaire 2025.

Statut apprenti : Scolarité financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat de travail en apprentissage ou de professionnalisation.

## DIPLÔME

**Manager de l'amélioration continue (MS)**, Mastère Spécialisé® enregistré au RNCP au niveau 7, par décision de France compétences du 30/05/2024 publiée le 31/05/2024

## OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Aix-en-Provence, Arras, Bordeaux, Le Mans, Lyon, Nancy, Nantes, Paris - Nanterre, Pau, Rouen, Saint-Nazaire, Strasbourg, Toulouse

Deux rentrées possibles par an en février et octobre.

**Management de projet**

Gestion de projet  
Culture projet

**Connaissances de bases du Lean Manufacturing**

Les essentiels de l'amélioration continue  
Résolution de problèmes

**Sécurité & performance**

Introduction Sécurité et risques industriels  
AMDEC

**Introduction aux flux industriels**

Introduction à Supply Chain

**La stratégie du LEAN**

Pilotage des flux industriels  
VSM  
Les outils du Lean  
DMAIC

**Management des hommes dans les transitions**

Management d'équipes  
Conduite du changement

**Entreprise du futur et la performance**

Entreprise 4.0  
Achats responsables : une stratégie performante

**Performance et amélioration continue**

Diagnostic de la performance  
Déploiement stratégique d'une démarche d'amélioration continue

**Pilotage stratégique et économique des projets et des entreprises**

Analyse financière

Viabilité financière d'un projet

Indicateurs et tableaux de bord

Performance financière et extra financière

**Maintenance comme outils d'amélioration continue**

TPM

**Outils avancés de l'amélioration continue**

6 Sigma

QCM Certification Black Belt

**Approches complémentaires de l'amélioration continue**

Lean service/ IT/ Développement/ BTP

Théorie des contraintes

**Méthodologies et outils professionnels**

Dynamique de groupe

Démarche d'innovation

Ecrit et oral professionnels

Structuration du projet professionnel

**Mission et thèse professionnelle**

La mission en entreprise, d'une durée de six mois équivalent temps plein, est évaluée par le tuteur d'entreprise en fin de parcours, et fait l'objet de la rédaction d'un rapport de vision stratégique à mi-parcours, présenté à l'oral et évalué lors de la visite en entreprise.

Dans le cadre de cette mission, l'étudiant mastérien mène un projet de thèse professionnelle qui permet d'identifier puis d'explorer en profondeur un sujet d'entreprise constituant la problématique de la thèse, choisi par l'étudiant mastérien et son tuteur d'entreprise. La méthodologie déployée doit permettre d'arriver à la mise en oeuvre d'une solution innovante pour l'entreprise.

La thèse professionnelle est présentée à l'écrit et soutenue à l'oral.