

MASTÈRE SPÉCIALISÉ® MANAGER AMÉLIORATION CONTINUE - EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE

OBJECTIFS

Maîtriser les principes fondamentaux de l'amélioration continue et du Lean management

Déployer la politique en mettant en place des plans d'actions et des indicateurs pertinents

Gérer des projets d'amélioration en respectant les budgets et la rentabilité

Accompagner des équipes pluridisciplinaires vers l'entreprise du futur

Maîtriser les outils avancés de l'amélioration continue (6Sigma,TPM,...)

Optimiser la chaîne de valeur dans les processus

ETUDIANT, CONTRAT APPRENTISSAGE,
CONTRAT PROFESSIONNALISATION

Durée : 65 jours

sur 12 mois

Code WEB : MSMACEO

Code RNCP : RNCP39093



POUR QUI ?

Public

Etudiants en poursuite d'études

Prérequis

- Candidat titulaire d'un bac +5 (ingénieur, M2, titre certifiant RNCP niveau 7)

ou équivalent M1 avec 3 ans d'expérience professionnelle

- Dérogation possible sur dossier : nous contacter

Rythme de formation

En moyenne, la formation se déroule sur un rythme d'une semaine en cours et trois semaines en entreprise.

Frais de scolarité

Statut étudiant : 13 000 euros - tarif applicable pour la rentrée scolaire 2025.

Statut apprenti : Scolarité financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat de travail en apprentissage ou de professionnalisation.

DIPLÔME

Manager de l'amélioration continue (MS), Mastère Spécialisé® enregistré au RNCP au niveau 7, par décision de France compétences du 30/05/2024 publiée le 31/05/2024

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Aix-en-Provence, Arras, Bordeaux, Le Mans, Lyon, Nancy, Nantes, Paris - Nanterre, Pau, Rouen, Saint-Nazaire, Strasbourg, Toulouse

Deux rentrées possibles par an en février et octobre.

Management de projet

Gestion de projet
Culture projet

Connaissances de bases du Lean Manufacturing

Les essentiels de l'amélioration continue
Résolution de problèmes

Sécurité & performance

Introduction Sécurité et risques industriels
AMDEC

Introduction aux flux industriels

Introduction à Supply Chain

La stratégie du LEAN

Pilotage des flux industriels
VSM
Les outils du Lean
DMAIC

Management des hommes dans les transitions

Management d'équipes
Conduite du changement

Entreprise du futur et la performance

Entreprise 4.0
Achats responsables : une stratégie performante

Performance et amélioration continue

Diagnostic de la performance
Déploiement stratégique d'une démarche d'amélioration continue

Pilotage stratégique et économique des projets et des entreprises

Analyse financière

Viabilité financière d'un projet

Indicateurs et tableaux de bord

Performance financière et extra financière

Maintenance comme outils d'amélioration continue

TPM

Outils avancés de l'amélioration continue

6 Sigma

QCM Certification Black Belt

Approches complémentaires de l'amélioration continue

Lean service/ IT/ Développement/ BTP

Théorie des contraintes

Méthodologies et outils professionnels

Dynamique de groupe

Démarche d'innovation

Ecrit et oral professionnels

Structuration du projet professionnel

Mission et thèse professionnelle

La mission en entreprise, d'une durée de six mois équivalent temps plein, est évaluée par le tuteur d'entreprise en fin de parcours, et fait l'objet de la rédaction d'un rapport de vision stratégique à mi-parcours, présenté à l'oral et évalué lors de la visite en entreprise.

Dans le cadre de cette mission, l'étudiant mastérien mène un projet de thèse professionnelle qui permet d'identifier puis d'explorer en profondeur un sujet d'entreprise constituant la problématique de la thèse, choisi par l'étudiant mastérien et son tuteur d'entreprise. La méthodologie déployée doit permettre d'arriver à la mise en oeuvre d'une solution innovante pour l'entreprise.

La thèse professionnelle est présentée à l'écrit et soutenue à l'oral.