

# MAINTENIR ET DÉPLOYER SON EXPERTISE TECHNIQUE DANS L'INDUSTRIE DU FUTUR

## - BLOC DE COMPÉTENCES

### DÉVELOPPER SON EXPERTISE TECHNIQUE DANS LA SPÉCIALITÉ DE SON CHOIX

Le pilotage efficace de l'activité industrielle et la garantie des résultats dans son secteur ne sont possibles que par la maîtrise des compétences de son métier. Les moyens techniques et méthodologiques doivent être constamment adaptés aux enjeux de l'industrie d'aujourd'hui et de demain.

#### OBJECTIFS

Conforter son expertise métier au travers des outils et méthodes adaptés à sa spécialité  
Apporter l'appui technique nécessaire aux membres de son équipe  
Gérer et garantir l'exécution efficace de l'activité industrielle

#### La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :

- Responsable performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200p), par décision de France compétences du 04/03/2021 publiée au JO du 21/03/2021

#### Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquises

#### BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 7 jours

sur 3 mois

Code WEB : OPIFFR2

#### Public

Managers ou futurs managers d'équipe de tout secteur d'activité industrielle

#### Prérequis

- Aucun prérequis exigé

#### Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

#### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

#### Frais de scolarité

2 205 euros

2 646 euros TTC

Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2025.

#### Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

- Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
- Un référent CESI dédié à votre réussite
- Des formateurs experts du domaine
- Des temps de partage entre pairs
- Des blocs certifiants reconnus
- Des certifications complémentaires intégrées
- Des compétences capitalisables dans un parcours long



### **Gestion et pilotage efficace de l'activité industrielle**

Tableaux de bord de pilotage et outils décisionnels  
Prise en compte des aspects techniques, organisationnels, humains et économiques  
Pilotage de la transformation digitale

### **Evolutions métiers dans l'Industrie du futur**

Nouvelles technologies de l'industrie du futur  
Veille active et identification des meilleures pratiques disponibles et à venir

### **Approche augmentée soft skills : Prise de décision**

Gestion des dimensions rationnelles et émotionnelles de la prise de décision, caractérisation des enjeux clés et des objectifs de la prise de décision, critères de décision et valeurs, processus décisionnel, biais et erreurs, décision et éthique

### **LOTJ : Piloter l'activité industrielle**

Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise

### **Validation Piloter l'activité industrielle**

Évaluation du bloc de compétences

## **OUVERTURES DANS NOS CAMPUS**

**Contactez nos campus pour en savoir plus.**

Arras, Nancy, Rouen, Strasbourg

