

MASTÈRE SPÉCIALISÉ® MANAGER AMÉLIORATION CONTINUE - SUPPLY CHAIN

VAE, ETUDIANT, CONTRAT APPRENTISSAGE,
CONTRAT PROFESSIONNALISATION, FORMA-
TION CONTINUE

Durée : 65 jours
sur 12 mois
Code WEB : MSMACSCM



OBJECTIFS

Maîtriser les principes fondamentaux de l'amélioration continue et du Lean management

Déployer la politique en mettant en place des plans d'actions et des indicateurs pertinents

Gérer des projets d'amélioration en respectant les budgets et la rentabilité

Maîtriser les fondamentaux de l'audit et du diagnostic de la supply chain

Maîtriser toutes les étapes de la supply chain (référentiel BASICS)

Conduire un audit logistique et proposer un plan de progrès

POUR QUI ?

Public

Etudiants en poursuite d'études

Salariés d'entreprise

Demandeurs d'emploi

Reprise d'études

En reconversion

Prérequis

- Candidat titulaire d'un bac +5 (ingénieur, M2, titre certifiant RNCP niveau 7)

ou équivalent M1 avec 3 ans d'expérience professionnelle

- Dérogation possible sur dossier : nous contacter

Rythme de formation

En moyenne, la formation se déroule sur un rythme d'une semaine en cours et trois semaines en entreprise.

Frais de scolarité

Selon le statut choisi : nous contacter.

DIPLÔME

Manager de l'amélioration continue (MS), Mastère Spécialisé® enregistré au RNCP au niveau 7, par décision de France compétences du 30/05/2024 publiée le 31/05/2024

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Bordeaux, Nantes, Paris - Nanterre, Saint-Nazaire, Strasbourg, Toulouse

Deux rentrées possibles par an en février et octobre.

Management de projet

Gestion de projet
Culture projet

Connaissances de bases du Lean Manufacturing

Essentiels de l'amélioration continue
Résolution de problèmes

Sécurité & performance

Introduction Sécurité et risques industriels
AMDEC

Introduction aux flux industriels

Introduction à Supply Chain

Logistique physique et le LEAN

VSM
Logistique physique

Management des hommes dans les transitions

Management d'équipes
Conduite du changement

Entreprise du futur et la performance

Entreprise 4.0
Achats responsables : une stratégie performante

Processus de la fonction Supply Chain en entreprise

Best practices of Supply Chain Management

Pilotage stratégique et économique des projets et des entreprises

Analyse financière
Viabilité financière d'un projet
Indicateurs et tableaux de bord
Performance financière et extra financière

Management stratégique de la Supply Chain

Entreprise étendue

Audit logistique et plan de progrès

Savoir conduire un audit logistique et proposer un plan de progrès / référentiel ASLOG

SI de la chaîne logistique globale

ERP CRM WMS BI
Théorie des contraintes

Logistique et amélioration continue

Total quality management / Productivity and quality system focus on the customer / Lean (TPM)
Les 5 phases du DMAIC
QCM certification

Méthodologie et outils professionnels

Dynamique de groupe
Démarche d'innovation
Ecrit et oral professionnels
Structuration du projet professionnel

Mission et thèse professionnelle

La mission en entreprise, d'une durée de six mois équivalent temps plein, est évaluée par le tuteur d'entreprise en fin de parcours, et fait l'objet de la rédaction d'un rapport de vision stratégique à mi-parcours, présenté à l'oral et évalué lors de la visite en entreprise.

Dans le cadre de cette mission, l'étudiant mastérien mène un projet de thèse professionnelle qui permet d'identifier puis d'explorer en profondeur un sujet d'entreprise constituant la problématique de la thèse, choisi par l'étudiant mastérien et son tuteur d'entreprise. La méthodologie déployée doit permettre d'arriver à la mise en oeuvre d'une solution innovante pour l'entreprise.

La thèse professionnelle est présentée à l'écrit et soutenue à l'oral.