

# METTRE EN OEUVRE ET ANIMER LA QUALITÉ ET L'AMÉLIORATION CONTINUE - BLOC DE COMPÉTENCES

## SOLUTIONNER LES PROBLÈMES QUALITÉ AU PLUS PROCHE DU TERRAIN

L'analyse des postes de travail, la résolution des problèmes au plus proche du terrain, la standardisation des modes opératoires afin d'assurer la qualité des produits, seront possibles par une maîtrise des outils de l'amélioration continue. Chaque collaborateur de l'entreprise aura son rôle à jouer en étant acteur et animateur de l'excellence opérationnelle au quotidien.

### OBJECTIFS

**Organiser des chantiers d'amélioration continue**  
**Mettre en place et animer les plans d'amélioration**

### La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :

- Technicien performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 5 (codes NSF 200p, 251p), par décision de France compétences du 10/03/2022 publiée au JO du 01/04/2022

### Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquises

### BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 8 jours  
sur 3 mois  
Code WEB : OPITS5

### Public

Techniciens amélioration continue en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

### Prérequis

- Aucun prérequis exigé

### Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

### Frais de scolarité

2 240 euros  
2 688,00 euros TTC

### Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

- Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
- Un référent CESI dédié à votre réussite
- Des formateurs experts du domaine
- Des temps de partage entre pairs
- Des blocs certifiants reconnus
- Des certifications complémentaires intégrées
- Des compétences capitalisables dans un parcours long



### **Mesures et statistiques appliquées à la qualité**

Statistiques

MSP (Mesures Statistiques des Procédés)

### **Lean et ergonomie**

Facteurs influants sur l'hygiène-santé et la sécurité au poste  
Objectifs de performance et amélioration des conditions de travail

Analyse des charges physiques

Analyse des charges mentales

Conception du poste de travail impliquant les salariés

Audit ergonomique du poste

### **Chantier Kaizen**

Analyse d'un flux

Management visuel

Utilisation d'outils de résolution de problème collaboratifs

Déroulement d'un chantier d'amélioration

### **Approche augmentée soft skills : Gestion des priorités**

Anticipation, identification des activités ou des comportements chronophages, hiérarchisation et organisation des activités de manager

### **LOTJ : Mettre en oeuvre et animer la qualité et l'amélioration continue**

Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise

### **Validation Mettre en oeuvre et animer la qualité et l'amélioration continue**

Évaluation du bloc de compétences

## **OUVERTURES DANS NOS CAMPUS**

**Contactez nos campus pour en savoir plus.**

Rouen

