

PARTICIPER À LA GESTION DE LA PRODUCTION - BLOC DE COMPÉTENCES

MAXIMISER LA PERFORMANCE DES ATELIERS DE PRODUCTION

La maîtrise du processus de fabrication par le choix des indicateurs clés assure un pilotage et une gestion du système de production au plus juste dans le but de livrer son client à moindre coût, en assurant des délais courts et en respectant toutes ses exigences.

OBJECTIFS

Participer à la réalisation du Plan Directeur de Production
Planifier et ordonnancer la production à court terme et moyen terme en tenant compte des contraintes charges/capacités, délais, qualité et réaliser les ajustements utiles

La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :

- Technicien performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 5 (codes NSF 200p, 251p), par décision de France compétences du 10/03/2022 publiée au JO du 01/04/2022

Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquises

BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 8 jours
sur 3 mois
Code WEB : OPITS3

Public

Techniciens de production en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

Prérequis

- Aucun prérequis exigé

Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

2 240 euros
2 688,00 euros TTC

Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

- Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
- Un référent CESI dédié à votre réussite
- Des formateurs experts du domaine
- Des temps de partage entre pairs
- Des blocs certifiants reconnus
- Des certifications complémentaires intégrées
- Des compétences capitalisables dans un parcours long



Planification et ordonnancement

Historique et principe de MRP II
Données techniques nécessaires au MRP
Ordonnancement
MRP au quotidien

Gestion de flux : MRP et KANBAN

Gestion des flux de production en flux poussés
Tension des flux en restant en flux poussés
Juste à temps en flux poussé
Gestion des flux de production en Kanban
Juste à temps en flux tirés - Kanban

Approche augmentée soft skills : Prise de recul

Définition et compréhension de la prise de recul et du lâcher prise, santé, mental et bien-être, compréhension de ses émotions, élargissement de son regard sur les autres et sur les événements, développement de la résistance aux pensées automatiques

LOTJ : Participer à la gestion de la production

Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise

Validation Participer à la gestion de la production

Évaluation du bloc de compétences

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Rouen

