

TECHNICIEN·NE DE PRODUCTION DES SYSTÈMES INDUSTRIELS

COORDONNEZ, AMÉLIOREZ, PRODUISEZ : AU CŒUR DE L'INDUSTRIE 4.0

Métier préparé

Le Technicien de production des systèmes industriels intervient à la fin de la conception d'un nouveau produit pour optimiser la phase d'industrialisation et assurer la phase de production. Sa mission est alors d'apporter de la méthodologie à l'entreprise (planification, ordonnancement, logistique, approvisionnements, etc.) pour gagner précisément en efficacité dans ses ateliers et dans ses cycles de production. Il joue le rôle d'interface entre les différents services (méthodes, logistique, production, maintenance, qualité, bureau d'études) et facilite ainsi le passage d'une fabrication manuelle ou unitaire à une fabrication en série, sans dégradation du concept initial et dans le respect du dossier technique. Au-delà de l'organisation technique, le Technicien de Production des Systèmes Industriels est un acteur clé de l'industrie 4.0.

Compétences visées

Le technicien participe à la transformation numérique des ateliers en contribuant à la numérisation et à l'automatisation des processus de production afin d'améliorer la performance industrielle et de réduire les activités sans valeur ajoutée. Il analyse les causes de dysfonctionnement des flux et met en œuvre des actions correctives adaptées. Il anime des groupes de travail pour résoudre des problématiques techniques ou organisationnelles à l'aide de méthodes structurées. Il accompagne les équipes dans l'intégration de nouveaux équipements et procédures, favorise le transfert des compétences et formalise les bonnes pratiques. Il veille enfin au respect des règles de sécurité, d'ergonomie et à la réduction de l'impact environnemental des activités.

Débouchés

- Technicien de production des systèmes industriels
- Technicien de performance industrielle
- Technicien de production
- Technicien méthodes
- Technicien industrialisation
- Technicien amélioration continue,

Déroulé du cursus

La formation permet d'acquérir les compétences nécessaires pour organiser, piloter et améliorer une production industrielle en intégrant les enjeux de performance, de qualité, de sécurité et de transition numérique. Le parcours combine enseignements techniques, méthodes industrielles, amélioration continue, automatisation, logistique et industrie 4.0. À l'issue de la formation, le diplômé est capable de contribuer à l'industrialisation, d'optimiser les flux de production et d'accompagner les transformations des ateliers.

DIPLOME

Technicien de production des systèmes industriels, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 5 (codes NSF 200p, 251p et 311p), par décision de France compétences du 26/02/2026 publiée le 27/02/2026



VAE, FORMATION CONTINUE

Durée : 36 jours
sur 12 mois
Code WEB : OPIFFTPSI
Code RNCP : RNCP41972
Code CPF : 333806

Public

Techniciens ou agents de maîtrise en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

10 080 euros
12 096 euros TTC
Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.

OBJECTIFS

Développer sa culture industrielle pour comprendre son environnement de travail et ses missions

Analyser un système de production afin d'identifier des pistes d'amélioration et contribuer à l'élaboration du plan de production

Planifier et ajuster les flux de production en fonction des ressources et des aléas

Intégrer de nouveaux équipements industriels en accompagnant leur mise en œuvre et leur appropriation

Piloter la capacité de production et communiquer les résultats auprès des équipes

Conduire un projet d'amélioration continue en identifiant les dysfonctionnements, en mobilisant les acteurs concernés et en déployant les actions adaptées

Exploiter les données, les outils statistiques et les principes de responsabilité sociétale pour améliorer durablement les performances

Formaliser, diffuser et faire appliquer les bonnes pratiques issues des démarches d'amélioration

Analyser les besoins de numérisation d'un système de production et définir les données nécessaires à son pilotage

Déployer des solutions de collecte, de communication et de supervision des données industrielles

Exploiter les données issues de la numérisation pour améliorer la performance et créer de la valeur au sein du système de production

PÉDAGOGIE

Projets réalisés

Compréhension des interactions entre les différents services d'une organisation industrielle

Visite d'une entreprise industrielle pour appréhender les métiers exercés

Étude des flux de production de l'entreprise pour augmenter la capacité de production ou réduire les délais de fabrication

Optimisation de la taille des stocks pour réduire les coûts de production

Système d'évaluation

L'obtention de la certification repose sur :

- La validation des blocs de compétences en centre
- La rédaction d'un rapport professionnel soutenu lors d'un oral devant un jury de professionnels
- La validation des compétences en entreprise

Une formation suivie en présentiel
Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles
Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
Un référent CESI dédié à votre réussite
Des formateurs experts du domaine
Des temps de partage entre pairs
Un titre certifiant reconnu
Des blocs de compétences capitalisables et certifiants pouvant être suivis seul, hors parcours complet

MODALITÉS D'ADMISSION

- Admission sur dossier de candidature, tests de positionnement et entretien de validation.

- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

- Ce titre est également accessible par la VAE (Validation des acquis de l'expérience).

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.