

# RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE EN INDUSTRIE DES GIGAFACTORIES DES BATTERIES

## OBJECTIFS

Traduire la stratégie d'industrialisation en objectifs de performance pour sécuriser la montée en cadence de la production de batteries.

Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic de l'activité industrielle.

Interpréter les résultats d'analyse pour cibler les améliorations potentielles et détecter les gisements de progrès.

Proposer des plans d'action détaillés pour l'optimisation de l'activité industrielle.

## VAE, FORMATION CONTINUE

Durée : 41 jours

sur 12 mois

Code WEB : OPIFFRACIEDLB

Code RNCP : RNCP41439

Code CPF : 330468



## POUR QUI ?

### Public

Responsable industrialisation / méthodes / amélioration continue/ Animateur Lean

Responsable chaîne logistique globale / supply chain

Responsable production / maintenance

Technicien ou Agent de Maîtrise Méthodes et Processus

### Prérequis

- Aucun prérequis

### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

### Frais de scolarité

12 915 euros

15 498 euros TTC

Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2025.

CPF mobilisable sur les 4 blocs du titre inscrit au RNCP

## DIPLÔME

**Responsable amélioration continue en industrie**, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025

Opération soutenue par l'Etat dans le cadre de l'AMI « Compétences et Métiers d'Avenir » du programme France 2030, opéré par la Caisse des Dépôts

## OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

## **LE PROGRAMME**

### **Maintenir son expertise pour piloter la transformation numérique de l'industrie**

Technologies, outils et méthodologie 4.0  
Veille technologique dans l'industrie du futur  
Opportunités de transformations numériques  
Pilotage de la transition numérique de l'activité industrielle

### **Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle**

Diagnostic de la performance  
Modélisation des processus  
Structure de coût et rentabilité

### **Optimiser le système de production dans une démarche d'amélioration continue**

Essentiels de l'amélioration continue – White Belt

### **d'amélioration continue - Bloc de compétences**

Essentiels de l'amélioration continue  
Transformation Lean - Yellow belt  
Méthodologie DMAIC  
LOTJ : Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel  
Validation Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel

Transformation Lean –Yellow Belt  
Méthodologie DMAIC  
Outils mathématique 6 Sigma

### **Manager les équipes et les projets d'amélioration**

Gestion d'un projet d'amélioration  
Communication et conduite d'un groupe de travail  
Projet collaboratif Manager les équipes et les projets d'amélioration

### **Cycle de vie de la batterie**

Fondamentaux de la batterie  
Sécurité des systèmes de stockage d'énergie par batteries  
Hygiène pour la Production de Batteries  
Cycle de vie de la batterie  
Validation Cycle de vie de la batterie

### **continue en industrie - Bloc de compétences**

Team building : cohésion d'équipe  
Méthodologie de projet d'entreprise  
Méthodologie des écrits professionnels  
Argumenter pour convaincre