RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE EN INDUSTRIE

VAE, FORMATION CONTINUE

Durée : 36 jours
sur 12 mois
Code WEB : OPIFFRACI
Code RNCP : RNCP41439
Code CPF : 330468



OBJECTIFS

Traduire la stratégie de l'entreprise en objectifs industriels pour un périmètre d'activité donné.
Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic de l'activité industrielle.
Interpréter les résultats d'analyse pour cibler les améliorations potentielles et détecter les gisements de progrès.
Proposer des plans d'action détaillés pour l'optimisation de l'activité industrielle.

POUR QUI ?

Public
Responsables industriels (amélioration continue, production, logistique, méthodes et maintenance) en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

Prérequis
- Etre titulaire d'un bac +2 (ou d'un titre de niveau 5 équivalent) avec une expérience professionnelle de 3 ans
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

Rythme de formation
La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité
11 340 euros
13 608 euros TTC
Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.

DIPLÔME

Responsable amélioration continue en industrie, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Bordeaux : 05/10/2026, Grenoble : 05/10/2026, Le Mans : 01/09/2027, Lille : 30/09/2026, Lyon : 12/10/2026, 18/10/2027, Paris - Nanterre : 23/09/2026, 12/10/2026, 12/10/2027, Rouen : 23/09/2026, 11/10/2027, Saint-Nazaire : 01/10/2027, Strasbourg : 06/10/2026

Toutes nos formations sont ouvertes aux personnes en situation de handicap.

Edition : 06/11/26

LE PROGRAMME

Maintenir son expertise pour piloter la transformation numérique de l'industrie - Bloc de compétences

Pilotage de la transition numérique de l'activité industrielle
Veille technologique dans l'industrie du futur
LOTJ : Piloter la transformation numérique
Validation Piloter la transformation numérique

Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle - Bloc de compétences

Diagnostic de la performance
Modélisation des processus
Structure de coût et rentabilité
LOTJ : Diagnostiquer la performance des processus
Validation Diagnostiquer la performance des processus

Optimiser le système de production dans une démarche d'amélioration continue - Bloc de compétences

Essentiels de l'amélioration continue
Transformation Lean - Yellow belt
Méthodologie DMAIC
LOTJ : Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel
Validation Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel

Manager les équipes et les projets d'amélioration - Bloc de compétences

Gestion d'un projet d'amélioration
Communication et conduite d'un groupe de travail
LOTJ : management équipes et projets d'amélioration
Validation Manager les équipes et les projets d'amélioration

Certifier ses compétences de Responsable amélioration continue en industrie - Bloc de compétences

Team building : cohésion d'équipe
Méthodologie de projet d'entreprise
Méthodologie des écrits professionnels
Argumenter pour convaincre

Edition : 06/11/26