

# RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE EN INDUSTRIE

## OBJECTIFS

Traduire la stratégie de l'entreprise en objectifs industriels pour un périmètre d'activité donné.

Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic de l'activité industrielle.

Interpréter les résultats d'analyse pour cibler les améliorations potentielles et détecter les gisements de progrès.

Proposer des plans d'action détaillés pour l'optimisation de l'activité industrielle.

## VAE, FORMATION CONTINUE

Durée : 36 jours

sur 12 mois

Code WEB : OPIFFRACI

Code RNCP : RNCP41439

Code CPF : 330468



## POUR QUI ?

### Public

Responsables industriels (amélioration continue, production, logistique, méthodes et maintenance) en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

### Prérequis

- Etre titulaire d'un bac +2 (ou d'un titre de niveau 5 équivalent) avec une expérience professionnelle de 3 ans
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

### Frais de scolarité

11 340 euros

13 608 euros TTC

Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.

## DIPLÔME

**Responsable amélioration continue en industrie**, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025

## OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Bordeaux : 05/10/2026, Grenoble : 05/10/2026, Le Mans : 14/09/2026, Lille : 30/09/2026, Lyon : 12/10/2026, Nancy : 24/04/2026, 10/09/2026, Nantes : 24/09/2026, Paris - Nanterre : 28/09/2026, Rouen : 23/09/2026, Strasbourg : 05/10/2026, Tours : 17/09/2026

## **LE PROGRAMME**

### **Maintenir son expertise pour piloter la transformation numérique de l'industrie - Bloc de compétences**

Pilotage de la transition numérique de l'activité industrielle  
Veille technologique dans l'industrie du futur  
LOTJ : Piloter la transformation numérique  
Validation Piloter la transformation numérique

### **Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle - Bloc de compétences**

Diagnostic de la performance  
Modélisation des processus  
Structure de coût et rentabilité  
LOTJ : Diagnostiquer la performance des processus  
Validation Diagnostiquer la performance des processus

### **Optimiser le système de production dans une démarche d'amélioration continue - Bloc de compétences**

Essentiels de l'amélioration continue  
Transformation Lean - Yellow belt  
Méthodologie DMAIC  
LOTJ : Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel  
Validation Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel

### **Manager les équipes et les projets d'amélioration - Bloc de compétences**

Gestion d'un projet d'amélioration  
Communication et conduite d'un groupe de travail  
LOTJ : management équipes et projets d'amélioration  
Validation Manager les équipes et les projets d'amélioration

### **Certifier ses compétences de Responsable amélioration continue en industrie - Bloc de compétences**

Team building : cohésion d'équipe  
Méthodologie de projet d'entreprise  
Méthodologie des écrits professionnels  
Argumenter pour convaincre