RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE EN INDUSTRIE



VAE, FORMATION CONTINUE

Durée : 36 jours
sur 12 mois
Code WEB : OPIFFRACI
Code RNCP : RNCP41439
Code CPF : 330468

MANAGER L'EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE EN CONTINU

Métier préparé

Le Responsable en amélioration continue en industrie (RACI), en tant que professionnel, a pour mission essentielle de diagnostiquer la performance des processus au sein de l'activité industrielle. Son rôle est stratégique : il traduit la vision de l'entreprise en objectifs industriels mesurables (qualité, coût, délai, ressources, sobriété énergétique). Pour cela, il mène des audits rigoureux, réalise des benchmarks et des observations de terrain, et collecte des données (historiques, capteurs, systèmes d'information) en utilisant des méthodes comme la VSM (Value Stream Mapping). L'étudiant se positionne comme l'acteur clé de l'identification des dysfonctionnements, capable de mettre en évidence les gisements de progrès pour accroître l'efficacité, la productivité et la rentabilité. C'est un rôle qui allie analyse technique et proposition d'actions concrètes

Compétences visées

Le Responsable en amélioration continue en industrie dispose des techniques pour diagnostiquer et optimiser la performance de tous les processus industriels de l'entreprise. Il doit savoir impliquer et fédérer ses collaborateurs à chaque niveau hiérarchique pour que chacun soit un acteur de la performance. Il sait s'approprier les technologies 4.0 et l'innovation pour piloter la transformation numérique de l'industrie.
Le Responsable en amélioration continue en industrie, est curieux et maintient une veille continue pour détecter les problèmes et s'approprier les technologies innovantes ou émergentes. Il fait preuve d'un excellent relationnel et d'une grande capacité à communiquer et à fédérer pour animer son équipe et garantir l'adhésion au changement.

Débouchés

- Responsable industrialisation / méthodes / amélioration continue/ Animateur Lean
- Responsable chaîne logistique globale / supply chain
- Responsable production / maintenance
- Technicien ou Agent de Maîtrise Méthodes et Processus

DIPLÔME

Responsable amélioration continue en industrie, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025
Certification Green Belt Lean Six Sigma délivrée par CESI Certification

Public

Responsables industriels (amélioration continue, production, logistique, méthodes et maintenance) en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

Prérequis

- Etre titulaire d'un bac +2 (ou d'un titre de niveau 5 équivalent) avec une expérience professionnelle de 3 ans
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

11 340 euros
13 608 euros TTC
Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.

Edition : 06/11/26

OBJECTIFS

Traduire la stratégie de l'entreprise en objectifs industriels pour un périmètre d'activité donné.
Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic de l'activité industrielle.
Interpréter les résultats d'analyse pour cibler les améliorations potentielles et détecter les gisements de progrès.
Proposer des plans d'action détaillés pour l'optimisation de l'activité industrielle.

PÉDAGOGIE

Système d'évaluation

L'obtention de la certification repose sur :
- La validation des blocs de compétences en centre
- La rédaction d'un mémoire professionnel soutenu lors d'un oral devant un jury de professionnels
- La validation des compétences en entreprise



Une formation suivie en présentiel
Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles
Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
Expertise sur des outils clés (VSM, Business Intelligence, indicateurs SMART)
Apprentissage des méthodes de détection des gains (sobriété énergétique, rentabilité)
Préparation à la prise de décision par l'argumentation des gains (ROI)
Un titre certifiant reconnu
Des blocs de compétences capitalisables et certifiants pouvant être suivis seul, hors parcours complet
Une certification Green Belt Lean Six Sigma délivrée par CESI Certification

MODALITÉS D'ADMISSION

- Admission sur dossier de candidature, tests de positionnement et entretien de validation.

- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

- Ce titre est également accessible par la VAE (Validation des acquis de l'expérience).

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Bordeaux : 05/10/2026, Grenoble : 05/10/2026, Le Mans : 01/09/2027, Lille : 30/09/2026, Lyon : 12/10/2026, 18/10/2027, Paris - Nanterre : 23/09/2026, 12/10/2026, 12/10/2027, Rouen : 23/09/2026, 11/10/2027, Saint-Nazaire : 01/10/2027, Strasbourg : 06/10/2026

Toutes nos formations sont ouvertes aux personnes en situation de handicap.

Edition : 06/11/26