PILOTER LA STRATÉGIE DE PERFORMANCE DES SYSTÈMES DE PRODUCTION - BLOC DE COMPÉTENCES

BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 25 jours
sur 9 mois
Code WEB : MSMACEO5

MAÎTRISER LES APPROCHES LEAN SIX SIGMA POUR MAXIMISER LA PERFORMANCE DES SYSTÈMES DE PRODUCTION.

Le rôle de Manager de la performance des systèmes de production consiste à conduire des projets d'amélioration continue dans un contexte d'évolution technologique rapide. Vous serez amené à piloter des démarches Lean et Six Sigma, en intégrant des outils avancés comme la VSM, la TPM ou encore les outils statistiques du DMAIC. Vous interviendrez pour analyser les processus, réduire les gaspillages, fiabiliser les équipements et optimiser les flux. Vous assurerez une approche globale, intégrant l'humain, la technique, l'organisation et l'ergonomie, au service de la compétitivité de l'entreprise.

OBJECTIFS

Déployer la méthodologie de projet DMAIC avec et sans outils statistiques
Exploiter les outils du Lean (VSM, TPM, ergonomie...) pour optimiser les systèmes de production, dans l'industrie comme dans les services
S'initier aux approches Lean spécifiques (bâtiment, IT, office) pour renforcer l'efficience des flux et des processus

La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :
- Manager de l'amélioration continue (MS), Mastère Spécialisé® enregistré au RNCP au niveau 7, par décision de France compétences du 30/05/2024 publiée le 31/05/2024

Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquises, incluant des études de cas, des rapports écrits et des présentations orales devant un jury de professionnels.

Public

Ingénieurs de production, responsables amélioration continue, chefs de projet industriels, responsables qualité, consultants Lean Six Sigma, managers opérationnels souhaitant piloter des projets de performance.

Prérequis

- Candidat titulaire d'un bac +5 (ingénieur, M2, titre certifiant RNCP niveau 7, école de Management) ou équivalent M1 avec 3 ans d'expérience professionnelle. Dérogation possible sur dossier : nous contacter.

Modalités d'admission

- Processus d'admission CESI
- Un échange sur les objectifs individuels est prévu

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours en moyenne par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

3 000 euros
Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.

Une maîtrise complète de la méthode DMAIC
Un focus sur les outils statistiques et leur application terrain
Des cas d'usage Lean dans les secteurs industriels et tertiaires
Une approche TPM globale
Une pédagogie orientée vers la performance globale des systèmes
Un volet spécifique sur l'ergonomie au poste de travail
Un approfondissement sur les technologies de l'industrie du futur
Un bloc de compétences capitalisable dans un cursus Mastère Spécialisé® labellisé par la CGE (Conférence des grandes écoles)

LES POINTS FORTS

Edition : 08/09/26

Optimiser la performance des systèmes industriels
Piloter la stratégie de performance des systèmes de production / Excellence Opérationnelle
VMS
Entreprise 4.0
DMAIC
Diagnostic de la performance
Déploiement stratégique d'une démarche d'amélioration continue
Lena 6 sigma
TPM
Ergonomie au poste de travail
Lean service/ IT/ Développement/ BTP
Théorie des contraintes
Certification Black-Belt

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Edition : 08/09/26