PILOTER LA STRATÉGIE DE PERFORMANCE DE LA CHAÎNE LOGISTIQUE (SUPPLY CHAIN) - BLOC DE COMPÉTENCES

TRANSFORMER LA CHAÎNE LOGISTIQUE EN UN LEVIER STRATÉGIQUE DE PERFORMANCE, D'AGILITÉ ET DE DURABILITÉ

Le rôle de Manager de la chaîne logistique consiste à piloter l'ensemble des flux de la supply chain dans une logique d'amélioration continue. Vous conduirez des audits logistiques, analyserez les processus critiques, et proposerez des plans de progrès alignés sur les objectifs stratégiques. Vous intégrerez les contraintes réglementaires, les spécificités du transport multimodal, et accompagnerez la digitalisation des opérations via les systèmes d'information logistiques. Vous veillerez à la fluidité, la résilience et la durabilité de la chaîne logistique, en développant une approche collaborative avec l'ensemble des parties prenantes.

OBJECTIFS

Analyser les processus logistiques pour identifier les leviers d'optimisation et les risques liés à la chaîne d'approvisionnement
Choisir les outils et méthodes Lean adaptés à la logistique afin d'améliorer les performances globales de la chaîne
Concevoir et piloter un appel d'offre logistique en intégrant les réglementations internationales, les contraintes de transport et les systèmes d'information
Accompagner les équipes dans la transformation digitale et durable de la supply chain en mobilisant les bonnes pratiques et en intégrant la culture SI

La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :
- Manager de l'amélioration continue (MS), Mastère Spécialisé® enregistré au RNCP au niveau 7, par décision de France compétences du 30/05/2024 publiée le 31/05/2024

Des outils concrets pour auditer et améliorer la chaîne logistique
Une approche terrain avec des cas réels de performance logistique
Un focus sur les enjeux réglementaires et internationaux du transport
Un ancrage fort sur les systèmes d'information appliqués à la supply chain
Une pédagogie orientée Lean et amélioration continue
Une formation adaptée aux réalités industrielles et numériques
Une prise en compte des enjeux RSE et de digitalisation
Un bloc de compétences capitalisable dans un cursus Mastère Spécialisé® labellisé par la CGE (Conférence des grandes écoles)

LES POINTS FORTS

BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 25 jours
sur 9 mois
Code WEB : MSMACSCM7

Public

Ingénieurs Supply Chain, logisticiens, chefs de projets logistiques, responsables d'exploitation transport

Prérequis

- Candidat titulaire d'un bac +5 (ingénieur, M2, titre certifiant RNCP niveau 7, école de Management) ou équivalent M1 avec 3 ans d'expérience professionnelle. Certification B2 Anglais. Dérogation possible sur dossier : nous contacter.

Modalités d'admission

- Processus d'admission CESI
- Un échange sur les objectifs individuels est prévu

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 9 jours en moyenne par mois à CESI.

Frais de scolarité

3 000 euros
Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.

Edition : 08/09/26

Orchestrer une chaîne logistique performante, résiliente et responsable
Piloter la stratégie de performance de la chaîne logistique / Supply Chain
Outils du Lean
VSM
Logistique de distribution
Best practice of supply chain
Entreprise étendue
Savoir conduire un audit logistique et proposer un plan de progrès / référentiel ASLOG
ERP CRM WMS BI
Théorie des contraintes
Total quality management / Productivity and quality system focus on the customer / Lean (TPM)
5 phases du DMAIC
QCM certification Lean 6 sigma

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Edition : 08/09/26