OPTIMISER LE SYSTÈME DE PRODUCTION DANS UNE DÉMARCHE D'AMÉLIORATION CONTINUE - BLOC DE COMPÉTENCES

BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 10 jours
sur 3 mois
Code WEB : OPIFFR6

CONDUISEZ DES PROJETS D'AMÉLIORATION CONTINUE, DE L'ANALYSE DES CAUSES AU DÉPLOIEMENT DES SOLUTIONS

Ce bloc permet au futur responsable d'amélioration continue de maîtriser l'approche DMAIC. Il cadre le projet d'optimisation et formalise le processus. Il analyse les dysfonctionnements à l'aide d'outils statistiques et de résolution de problèmes pour identifier les causes racines. Il anime des ateliers de créativité pour faire émerger des solutions innovantes et pilote des chantiers pilotes. Enfin, il standardise les bonnes pratiques et formalise le retour d'expérience pour pérenniser les gains.

OBJECTIFS

Définir le périmètre du projet d'optimisation du système de production
Mesurer la performance initiale du système de production et analyser les axes d'amélioration
Déployer la solution industrielle innovante
Assurer le succès et la pérennité de la solution déployée dans une démarche d'amélioration continue

La certification

Un certificat de compétences est remis pour le bloc acquis. Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :
- Responsable amélioration continue en industrie, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025

Certification Green Belt Lean Six Sigma délivrée par CESI Certification

Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquises

Public

Professionnels assurant ou appelés à assurer une fonction de chef de projet amélioration continue

Prérequis

- Expérience professionnelle à valider lors d'un échange individuel

Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

3 150 euros
3 780 euros TTC
Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2025.

Maîtrise des outils d'analyse et de résolution de problèmes
Compétences en gestion de projet d'optimisation
Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles
Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
Un référent CESI dédié à votre réussite
Des formateurs experts du domaine
Des temps de partage entre pairs
Des blocs certifiants reconnus
Des certifications complémentaires intégrées
Des compétences capitalisables dans un parcours long

LES POINTS FORTS



Edition : 06/11/26

Essentiels de l'amélioration continue
Introduction à l'amélioration continue
Lean et 6 sigma
Concepts clés
Organisation de l'amélioration continue
Méthodologie Lean Six Sigma
Cadrage et pilotage projet

Transformation Lean - Yellow belt
Système opérationnel : les outils de la maison du Lean
Manager Lean et ses moyens de pilotage
Etat d'esprit et comportement
Transformation Lean : démarche globale

Méthodologie DMAIC
5 phases du DMAIC
Outils statistiques

LOTJ : Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel
Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise

Validation Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel
Évaluation du bloc de compétences

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Aix-en-Provence, Bordeaux, Le Mans, Lille, Lyon, Nancy, Nantes, Paris - Nanterre, Pau, Rouen

Toutes nos formations sont ouvertes aux personnes en situation de handicap.

Edition : 06/11/26