METTRE EN OEUVRE ET ANIMER LA QUALITÉ ET L'AMÉLIORATION CONTINUE - BLOC DE COMPÉTENCES

BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 7 jours
sur 3 mois
Code WEB : OPITS5

SOLUTIONNER LES PROBLÈMES QUALITÉ AU PLUS PROCHE DU TERRAIN

L'analyse des postes de travail, la résolution des problèmes au plus proche du terrain, la standardisation des modes opératoires afin d'assurer la qualité des produits, seront possibles par une maîtrise des outils de l'amélioration continue. Chaque collaborateur de l'entreprise aura son rôle à jouer en étant acteur et animateur de l'excellence opérationnelle au quotidien.

OBJECTIFS

Organiser des chantiers d'amélioration continue
Mettre en place et animer les plans d'amélioration

La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :
- Technicien performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 5 (codes NSF 200p, 251p), par décision de France compétences du 10/03/2022 publiée au JO du 01/04/2022

Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquises

Public

Techniciens amélioration continue en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste.

Prérequis

- Expérience professionnelle à valider lors d'un échange individuel

Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

1 960 euros
2 352 euros TTC
Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.

Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles
Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
Un référent CESI dédié à votre réussite
Des formateurs experts du domaine
Des temps de partage entre pairs
Des blocs certifiants reconnus
Des certifications complémentaires intégrées
Des compétences capitalisables dans un parcours long

LES POINTS FORTS

Edition : 08/09/26

Les informations mentionnées sur cette fiche sont susceptibles de modification.
Pour en savoir plus : 0 800 054 568 (service & appel gratuits) - contact@cesi.fr
Etablissement d'enseignement supérieur technique privé - Association à but non lucratif

CESI
ÉCOLE D'INGÉNIEURS

Mesures et statistiques appliquées à la qualité
Statistiques
MSP (Mesures Statistiques des Procédés)

Lean et ergonomie
Facteurs influants sur l'hygiène-santé et la sécurité au poste
Objectifs de performance et amélioration des conditions de travail
Analyse des charges physiques
Analyse des charges mentales
Conception du poste de travail en impliquant les salariés
Audit ergonomique du poste

Chantier Kaizen
Analyse d'un flux
Management visuel
Utilisation d'outils de résolution de problème collaboratifs
Déroulement d'un chantier d'amélioration

LOTJ : Mettre en oeuvre et animer la qualité et l'amélioration continue
Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise

Validation Mettre en oeuvre et animer la qualité et l'amélioration continue
Évaluation du bloc de compétences

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Nancy, Rouen

Edition : 08/09/26