

MANAGER DE LA NUMÉRISATION DES SYSTÈMES INDUSTRIELS

DE LA STRATÉGIE À LA PERFORMANCE TERRAIN : FORMEZ VOS COLLABORATEURS À LA TRANSFORMATION NUMÉRIQUE INDUSTRIELLE.

Le rôle de Manager en numérisation des systèmes industriels consiste à piloter l'ensemble des leviers de la digitalisation pour améliorer la performance, l'agilité et la durabilité d'un système de production. Vous définirez la stratégie de numérisation, choisirez les technologies adaptées, superviserez leur intégration, et modéliserez les processus pour mieux les simuler et les piloter. Vous exploiterez le potentiel du jumeau numérique pour fiabiliser les décisions, optimiser les flux et accompagner les équipes dans l'adoption de nouvelles pratiques. Vous contribuerez à la compétitivité industrielle en orchestrant une transformation numérique cohérente, opérationnelle et à fort impact.

Profil de l'étudiant

- Cadres industriels, chefs de projets digitaux, responsables de production ou de transformation numérique, professionnels souhaitant intégrer une vision stratégique et technique de la digitalisation industrielle.

Où exerce t-il ?

Les entreprises industrielles (automobile, aéronautique, agroalimentaire, pharmaceutique...)
Les ETI et PME industrielles en phase de transformation numérique
Les sociétés de conseil et d'ingénierie spécialisées en industrie 4.0
Les groupes multisites nécessitant un déploiement global de solutions numériques industrielles

DIPLÔME

Manager en numérisation des systèmes industriels, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 7 (codes NSF 200p, 201, 326), par décision de France compétences du 27/02/2025 publiée le 28/02/2025

Débouchés

- Manager de la transformation digitale industrielle
- Chef de projet industrie 4.0
- Responsable de la performance ou de l'amélioration continue
- Consultant en digitalisation des systèmes de production
- Responsable architecture ou systèmes numériques industriels

FORMATION CONTINUE

Durée : 42 jours
sur 12 mois
Code WEB : OPIFFMNSI
Code RNCP : RNCP40264

POUR QUI ?

Public

Toute personne répondant aux prérequis, souhaitant évoluer vers le métier de Manager en numérisation des systèmes industriels et valider un titre certifiant bac+5

Prérequis

- Etre titulaire d'un bac +3 (ou d'un titre de niveau 6 équivalent) en industrie
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

14 700 euros HT
17 640 euros TTC
Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.

OBJECTIFS

Piloter un projet de transformation numérique en structurant la stratégie, les ressources et les étapes de déploiement dans une logique de performance industrielle

Concevoir et sécuriser une architecture numérique interopérable en intégrant les outils et systèmes industriels pour assurer la continuité des flux d'information

Simuler les processus industriels à l'aide d'un modèle dynamique pour analyser les performances et identifier les axes d'optimisation

Exploiter un jumeau numérique en conditions réelles pour ajuster en continu les paramètres de production et améliorer les indicateurs clés de performance

Missions en entreprise

- Élaborer la feuille de route de transformation numérique d'un site de production en lien avec la direction industrielle
- Concevoir et piloter le déploiement d'une architecture numérique intégrant les systèmes ERP, MES et équipements connectés
- Modéliser les flux de production d'un atelier pour simuler l'impact d'un changement de cadence ou d'un nouvel équipement
- Mettre en place un jumeau numérique pour suivre la performance en temps réel et alimenter une démarche d'amélioration continue

Ce qu'il saura faire en entreprise

Compétences techniques: le manager en numérisation des systèmes industriels est à l'aise avec les technologies de l'industrie 4.0. Il sait mesurer le niveau de maturité numérique du processus industriel et en proposer un plan de modernisation en incluant les thématiques de l'informatique industrielle, de la data et de la cybersécurité. Ses connaissances lui permettent de créer et d'utiliser une simulation numérique du processus industriel. Au niveau de maturité le plus élevé, il améliore les performances via l'utilisation d'un jumeau numérique. Organisé, il utilise les outils de gestion de projet dans le cadre de ses missions.

Savoir-être: Bon communicant, il est à l'aise dans le relationnel à tous les niveaux et avec tous les services. Il fait preuve d'une grande adaptabilité de part sa compréhension des enjeux industriels mais aussi de l'informatique industrielle.

Système d'évaluation

L'obtention de la certification repose sur :

- La validation des blocs de compétences en centre
- La soutenance d'un grand oral thématique devant un jury de professionnels
- La validation des compétences en entreprise



Vision intégrée de la transformation numérique industrielle

Articulation stratégique entre technologies, processus et performance

Cas concrets et outils appliqués issus du terrain industriel

Forte immersion dans les outils et méthodes de l'industrie 4.0

Adaptation du rythme de formation aux contraintes professionnelles du salarié

Accompagnement administratif et financier du dossier en amont

Suivi et coaching individuel du stagiaire pendant la formation

Approche pédagogique opérationnelle concrète

Intervenants professionnels

Blocs de compétences capitalisables et certifiants pouvant être suivis seul, hors parcours complet

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Nancy : 24/04/2026, 10/09/2026, Rouen : 20/10/2026

