

# FONDAMENTAUX TECHNOLOGIQUES ET INDUSTRIELS DES BATTERIES

## ACQUÉRIR LES FONDAMENTAUX DES BATTERIES : TECHNOLOGIES, APPLICATIONS ET SÉCURITÉ.

Le technicien de maintenance de batteries est un acteur clé de l'industrie en pleine expansion. Il assure l'entretien et la maintenance des batteries de véhicules électriques, hybrides et à hydrogène. Ses missions incluent la vérification de l'état des batteries, le diagnostic des pannes, la remise en état des systèmes défectueux et le remplacement des composants. Il est responsable de la sécurité et de la performance des batteries, en appliquant les normes de qualité et en respectant les procédures de sécurité. Son expertise technique et son engagement écologique contribuent à la transition vers une mobilité plus durable. A l'issue de cette formation CESI, il aura acquis toutes les compétences clés pour être rapidement opérationnel, en mettant en place une organisation qui facilite la mise en œuvre des décisions, pour ne manquer aucune opportunité. Les compétences acquises sont autant d'atouts pour son entrée sur le marché de l'emploi que pour son évolution de carrière.

### OBJECTIFS

**Connaître les enjeux des transitions énergétiques, de l'éco-mobilité et du marché de l'automobile en lien avec l'industrie des batteries**

**Expliquer les fondamentaux technologiques des batteries et accumulateurs, en incluant leurs principes de fonctionnement, leurs différents types et leurs caractéristiques**

**Évaluer les risques et les mesures de sécurité liés aux industries de la batterie**

**Appliquer les essentiels de la maintenance et de la logistique aux industries de la batterie, en identifiant les processus clés et les bonnes pratiques**

### La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :

- Technicien performance industrielle, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 5 (codes NSF 200p, 251p), par décision de France compétences du 10/03/2022 publiée au JO du 01/04/2022

### Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquise. Elle donne accès à un certificat CESI délivré via un OpenBadge

### BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 6 jours  
sur 3 mois

Code WEB : CERTBATT01

### Public

Techniciens, ingénieurs, chefs de projet, toute personne souhaitant acquérir des connaissances de base sur les batteries.

### Prérequis

- Aucun prérequis exigé

### Modalités d'admission

- Admission sur dossier de candidature, tests de positionnement et entretien de validation.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 4 jours par mois environ à CESI.

### Frais de scolarité

1 680 euros HT

2 016 euros TTC

Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.

### Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise

Un référent CESI dédié à votre réussite

Des formateurs experts du domaine

Des temps de partage entre pairs

Expertise dans l'industrie de la batterie

Opportunités de carrière dans un secteur en forte croissance



Opération soutenue par l'Etat dans le cadre de l'AMI « Compétences et Métiers d'Avenir » du programme France 2030, opéré par la Caisse des Dépôts

### **Enjeux des transitions énergétiques, éco-mobilité et du marché de l'automobile**

Contexte et enjeux de l'industrie des batteries  
Technologies des batteries  
Impacts des batteries et des véhicules électriques  
Gestion du cycle de vie des batteries

### **Fondamentaux technologiques des batteries et accumulateurs**

Introduction aux batteries et accumulateurs  
Technologies des batteries  
Fonctionnement et caractéristiques des batteries  
Sécurité et durabilité des batteries

### **Prévention des risques et sûreté des industries de la batterie**

Introduction aux risques liés aux batteries  
Prévention des risques en milieu professionnel  
Gestion des situations d'urgence  
Analyse des risques et amélioration continue

### **Essentiels de la maintenance et de la logistique des industries de la batterie**

Introduction à la maintenance des batteries  
Maintenance des batteries et des infrastructures  
Logistique des batteries

### **Management de projets des activités industrielles de l'énergie**

Introduction au management de l'énergie  
Outils et méthodes de management de projet  
Supervision et optimisation des processus industriels  
Enjeux et défis du management de projets

### **LOTJ Fondamentaux technologiques et industriels des batteries**

Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise

### **Validation Fondamentaux technologiques et industriels des batteries**

Evaluation de bloc de compétences

## **OUVERTURES DANS NOS CAMPUS**

Contactez nos campus pour en savoir plus.