

# ELABORER UNE STRATÉGIE GLOBALE D'AMÉLIORATION CONTINUE, GLOBALE ET COHÉRENTE - BLOC DE COMPÉTENCES

## BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 4 jours  
sur 3 mois  
Code WEB : MSMAC1

## ÉLABORER UNE STRATÉGIE D'AMÉLIORATION CONTINUE PORTEUSE DE SENS ET DE RÉSULTATS DURABLES

Le rôle de Manager en amélioration continue implique de concevoir une stratégie globale et cohérente au service de la performance durable de l'entreprise. Vous serez amené à analyser les enjeux stratégiques, à identifier les axes d'amélioration et à définir les orientations à suivre pour atteindre les objectifs de performance. Vous utiliserez les outils méthodologiques d'analyse, d'audit et de planification pour construire une stratégie alignée aux besoins et à la culture de l'entreprise. Vous contribuerez à structurer les transformations au service de l'excellence opérationnelle.

### OBJECTIFS

Identifier et analyser les stratégies d'amélioration continue en entreprise pour en évaluer la pertinence et l'alignement aux enjeux organisationnels

Diagnostiquer les situations complexes pour repérer les freins techniques et managériaux à la performance

Sélectionner et mobiliser les outils et méthodes adaptés aux problématiques identifiées, en intégrant les principes de résolution de problèmes et les logiques de performance terrain

### La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :

- Manager de l'amélioration continue (MS), Mastère Spécialisé® enregistré au RNCP au niveau 7, par décision de France compétences du 30/05/2024 publiée le 31/05/2024

### Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée des compétences acquises, incluant des études de cas.

### Public

Cadres en activité ou en reconversion, managers industriels, responsables qualité, chefs de projet, consultants en stratégie d'entreprise.

### Prérequis

- Candidat titulaire d'un bac +5 (ingénieur, M2, titre certifiant RNCP niveau 7, école de Management) ou équivalent M1 avec 3 ans d'expérience professionnelle. Dérogation possible sur dossier : nous contacter.

### Modalités d'admission

- Processus d'admission CESI
- Un échange sur les objectifs individuels est prévu

### Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 2 jours en moyenne par mois à CESI.

### Frais de scolarité

3 000 euros  
Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.

### Des outils concrets d'audit et de diagnostic

- Un parcours valorisant la posture de leader stratégique
- Des intervenants experts en Lean management et stratégie
- Une stratégie alignée aux enjeux réels de l'entreprise
- Une approche systémique et transverse
- Une pédagogie par l'action et les cas réels
- Un bloc de compétences capitalisable dans un cursus Mastère Spécialisé® labellisé par la CGE (Conférence des grandes écoles)



## **Déployer une stratégie d'amélioration continue à forte valeur ajoutée**

Élaborer une stratégie d'amélioration continue, globale et cohérente

Essentiels de l'amélioration continue

Résolution de problèmes

Introduction à supply chain

## **OUVERTURES DANS NOS CAMPUS**

**Contactez nos campus pour en savoir plus.**

