

BACHELOR RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE EN INDUSTRIE EN ALTERNANCE

OBJECTIFS

Traduire la stratégie de l'entreprise en objectifs pour son périmètre d'activité
 Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic de l'activité industrielle
 Détecter les gisements de progrès permettant l'optimisation de l'activité industrielle
 Bâtir le plan de progrès en évaluant l'impact technique et économique des axes d'amélioration
 Définir le périmètre du projet d'optimisation du système de production
 Mesurer la performance initiale du système de production et analyser les axes d'amélioration
 Déployer la solution industrielle innovante
 Assurer le succès et la pérennité de la solution déployée dans une démarche d'amélioration continue
 Développer son expertise en évolutions technologiques dans l'industrie
 Assurer l'appui technique et méthodologique nécessaire aux équipes de terrain
 Proposer à la direction des technologies répondant aux opportunités et enjeux de la transformation de l'entreprise
 Cadrer le projet d'amélioration pour atteindre les objectifs fixés
 Piloter le déroulement du projet d'amélioration
 Évaluer la performance du projet d'amélioration
 Anticiper les difficultés de mise en œuvre et assurer l'adhésion au changement

CONTRAT APPRENTISSAGE, CONTRAT PROFESSIONNALISATION

Durée : 195 jours
 sur 36 mois
Code WEB : OPIRPIIA3A (PA)
Code RNCP : RNCP41439



POUR QUI ?

Public

Toute personne répondant aux prérequis, souhaitant évoluer vers le métier de responsable amélioration continue en industrie, en production, logistique, méthode, maintenance et amélioration continue, dans tous les secteurs d'activité industriels et valider un titre certifiant bac+3

Prérequis

- Titulaire d'un bac (ou d'un niveau 4 équivalent) : parcours en 3 ans comprenant le cycle technicien-ne supérieur-e de 2 ans et la troisième année du cycle bachelor

Rythme de formation

En moyenne, la formation se déroule sur un rythme d'une semaine à l'école et trois semaines en entreprise.

Frais de scolarité

DIPLÔME

Responsable amélioration continue en industrie, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Lille, Nancy, Rouen, Strasbourg

Rentrée du 15 septembre au 15 novembre 2026

LE PROGRAMME

Année 1 & 2

Participer à l'analyse du système de production

Découverte des secteurs d'activité et des métiers de l'industrie
Organisation industrielle et excellence opérationnelle
Formalisation des standards de production
Données du système de production
Analyse du système de production
Amélioration des postes de travail
Projet collaboratif Analyse du système de production

Soutenir la production

Données techniques industrielles
Organisation des flux de production
Systèmes de production, du MRP au Lean Manufacturing
Gestion des stocks - Outils et méthodes
Intégration des équipements et formation du personnel
Outillages, moyens de mesure et de contrôle
Tableaux de bord et animation des rituels
Projet collaboratif Soutien de la production

Animer l'amélioration continue du système de production

Gaspillages et état des lieux
Etapes d'un projet d'amélioration continue
Animation d'un projet d'amélioration continue
Outils et Méthodes incontournables de l'amélioration continue
Mesures et statistiques appliquées à la qualité
Intégration de la RSE dans un projet d'amélioration continue
Standardisation et communication
Projet collaboratif Animer l'amélioration continue

Contribuer à la numérisation et à la supervision du système de production

Fondamentaux de la numérisation et de la supervision d'un système de production
Analyse d'un système de production en vue d'une numérisation
Définition des besoins données et indicateurs
Capteurs et dispositifs de collecte des données
Réseau et communication industriel
Déploiement d'une plateforme de supervision
Création de valeur du système de production numérisé
Projet collaboratif contribuer à la numérisation et à la supervision du système de production

Développer ses pratiques professionnelles (Année 1 & 2)

Management d'équipe
Travail en mode projet / Rendre compte efficacement
Traitement de données avec excel
Sensibilisation aux métiers de la data
Engagement citoyen
Pratique de l'anglais métier
Projet professionnel
Actualités métier et/ou territoire

Retour d'expérience et projection

Année 3

Maintenir son expertise pour piloter la transformation numérique de l'industrie

Technologies, outils et méthodologie 4.0
Veille technologique dans l'industrie du futur
Opportunités de transformations numériques
Pilotage de la transition numérique de l'activité industrielle
Projet collaboratif Piloter la transformation numérique
Validation Piloter la transformation numérique

Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle

Diagnostic de la performance
Modélisation des processus
Structure de coût et rentabilité
Projet collaboratif Modélisation de processus industriel et diagnostic
Validation Diagnostiquer la performance des processus

Optimiser le système de production dans une démarche d'amélioration continue

Essentiels de l'amélioration continue – White Belt
Transformation Lean – Yellow Belt
Méthodologie DMAIC
Outils mathématique 6 Sigma
Projet collaboratif Green belt
Validation Optimiser le système de production

Manager les équipes et les projets d'amélioration

Gestion d'un projet d'amélioration
Communication et conduite d'un groupe de travail
Projet collaboratif Manager les équipes et les projets d'amélioration
Validation Manager les équipes et les projets d'amélioration
Validation Diagnostiquer la performance des processus

Développer ses pratiques professionnelles

Engagement citoyen
Pratique de l'anglais métier
Projet professionnel
Actualités métier et/ou territoire
Retour d'expérience et projection

Certifier ses compétences de Responsable amélioration continue en industrie

Team building : cohésion d'équipe
Méthodologie de projet d'entreprise et des écrits professionnels
Argumenter pour convaincre