

BACHELOR RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE EN INDUSTRIE DES GIGAFACTORIES DE LA BATTERIE 3ÈME ANNÉE EN ALTERNANCE

CONTRAT APPRENTISSAGE, CONTRAT PRO- FESSIONNALISATION

Durée : 65 jours
sur 12 mois
Code WEB : OPIRPIBATT (PA)
Code RNCP : RNCP41439



OBJECTIFS

Traduire la stratégie d'industrialisation en objectifs de performance pour sécuriser la montée en cadence de la production de batteries.

Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic de l'activité industrielle.

Interpréter les résultats d'analyse pour cibler les améliorations potentielles et détecter les gisements de progrès.

Proposer des plans d'action détaillés pour l'optimisation de l'activité industrielle.

POUR QUI ?

Public

Toute personne répondant aux prérequis, souhaitant évoluer vers le métier de responsable amélioration continue en industrie et valider un titre certifiant bac+3 dans ce domaine

Prérequis

- Titulaire d'un bac +2 professionnel, scientifique ou technologique (ou d'un niveau 5 équivalent)
- Dérogation possible sur décision du jury d'admission

Rythme de formation

En moyenne, la formation est organisée selon un rythme d'une semaine par mois à CESI et de trois semaines en entreprise.

Frais de scolarité

Formation dispensée dans le cadre d'un contrat de travail en alternance, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil. L'alternant est salarié de l'entreprise et rémunéré par l'entreprise conformément à la réglementation en vigueur.

DIPLÔME

Responsable amélioration continue en industrie, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 6 (code NSF 200, 251p, 311p), par décision de France compétences du 23/10/2025 publiée le 27/10/2025

Opération soutenue par l'Etat dans le cadre de l'AMI « Compétences et Métiers d'Avenir » du programme France 2030, opéré par la Caisse des Dépôts

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.

Lille

Rentrée du 15 septembre au 15 novembre 2026

LE PROGRAMME

Maintenir son expertise pour piloter la transformation numérique de l'industrie

Technologies, outils et méthodologie 4.0
Veille technologique dans l'industrie du futur
Opportunités de transformations numériques
Pilotage de la transition numérique de l'activité industrielle
Projet collaboratif Piloter la transformation numérique
Validation Piloter la transformation numérique de l'industrie

Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle

Diagnostic de la performance
Modélisation des processus
Structure de coût et rentabilité
Projet collaboratif Modélisation de processus industriel et diagnostic
Validation Diagnostiquer la performance des processus

Optimiser le système de production dans une démarche d'amélioration continue

Essentiels de l'amélioration continue – White Belt
Transformation Lean –Yellow Belt
Méthodologie DMAIC
Outils mathématique 6 Sigma
Projet collaboratif Green belt
Validation Optimiser le système de production

Manager les équipes et les projets d'amélioration

Gestion d'un projet d'amélioration
Communication et conduite d'un groupe de travail
Projet collaboratif Manager les équipes et les projets d'amélioration
Validation Manager les équipes et les projets d'amélioration

Cycle de vie de la batterie

Fondamentaux de la batterie
Sécurité des systèmes de stockage d'énergie par batteries
Hygiène pour la Production de Batteries
Cycle de vie de la batterie
Projet collaboratif Manager les équipes et les projets d'amélioration
Validation Cycle de vie de la batterie

Développer ses pratiques professionnelles

Engagement citoyen
Pratique de l'anglais métier
Projet professionnel
Actualités métier et/ou territoire
Retour d'expérience et projection

Certifier ses compétences de Responsable de l'Amélioration Continue en Industrie

Team building : cohésion d'équipe
Méthodologie de projet d'entreprise
Méthodologie des écrits professionnels
Argumenter pour convaincre