

ANIMER L'AMÉLIORATION CONTINUE DU SYSTÈME DE PRODUCTION - BLOC DE COMPÉTENCES

PARTICIPER À L'OPTIMISATION DU SYSTÈME DE PRODUCTION VIA DES CHANTIERS D'AMÉLIORATION CONTINUE

OBJECTIFS

Définir et cadrer un projet d'amélioration continue répondant aux enjeux de performance de l'organisation.

Diagnostiquer un processus afin d'identifier les sources de gaspillage et les opportunités d'amélioration.

Piloter les différentes étapes d'un projet d'amélioration continue de l'analyse initiale au suivi des résultats.

Animer une démarche d'amélioration continue en mobilisant les acteurs concernés autour d'objectifs communs.

Mettre en œuvre les outils et méthodes d'amélioration continue pour résoudre des problématiques opérationnelles.

Exploiter les données et les outils statistiques pour évaluer et améliorer la qualité des processus.

Intégrer les principes de responsabilité sociétale dans la conduite d'un projet d'amélioration continue.

Formaliser, diffuser et faire appliquer les bonnes pratiques issues des actions d'amélioration continue.

La certification

Ce bloc de compétences est capitalisable dans le parcours diplômant :

- Technicien de production des systèmes industriels, certification professionnelle enregistrée au RNCP au niveau 5 (codes NSF 200p, 251p et 311p), par décision de France compétences du 26/02/2026 publiée le 27/02/2026

Système d'évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur l'évaluation d'une application réelle ou simulée

Un rythme adapté à vos contraintes personnelles et professionnelles

- Une pédagogie axée sur des cas concrets en entreprise
- Un référent CESI dédié à votre réussite
- Des formateurs experts du domaine
- Des temps de partage entre pairs
- Des blocs certifiants reconnus
- Des certifications complémentaires intégrées
- Des compétences capitalisables dans un parcours long

BLOC DE COMPÉTENCES

Durée : 11 jours

sur 3 mois

Code WEB : OPIFFTPSI3

Public

Techniciens de maintenance en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste.

Prérequis

- Expérience professionnelle à valider lors d'un échange individuel

Modalités d'admission

- Admission sur bulletin d'inscription. Un échange sur les objectifs individuels est prévu.
- La décision d'admission est communiquée au candidat sous un mois par CESI.

Rythme de formation

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ à CESI.

Frais de scolarité

3 080 euros

3696 euros TTC

Tarif applicable pour toute inscription réalisée en 2026.



Gaspillages et état des lieux

Concepts fondamentaux du Lean
Outils de diagnostic
Méthodologie d'un état des lieux
Consolidation et présentation de l'état des lieux

Etapes d'un projet d'amélioration continue

Méthodes de gestion de projet
Analyse de l'existant et cartographie
Analyse des causes et priorisation
Plan d'actions et pilotage de la performance
Rex et clôture

Animation d'un projet d'amélioration continue

Posture du chef de projet
Cadrage du projet
Lancement du projet

Conduire le changement
Techniques d'animation
Pilotage et communication

Intégration de la RSE dans un projet d'amélioration continue

Fondamentaux de la RSE en milieu industriel
Détecter les « Gaspillages verts »
Outils de diagnostic
Co-construction de solutions durables
Argumenter et valoriser son projet

LOTJ Animer l'amélioration continue

Learning on the job : mise en pratique des compétences professionnelles du bloc sur le cas réel de son entreprise

Validation Animer l'amélioration continue

Évaluation du bloc de compétences

OUVERTURES DANS NOS CAMPUS

Contactez nos campus pour en savoir plus.